

<<中级电焊工技术>>

图书基本信息

书名：<<中级电焊工技术>>

13位ISBN编号：9787111047414

10位ISBN编号：7111047419

出版时间：2005-7

出版时间：机械工业出版社

作者：邵奇惠 编

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中级电焊工技术>>

内容概要

本书根据《中华人民共和国职业技能鉴定规范 电焊工（考核大纲）》的中级工要求，介绍了焊工电工基本知识和焊接电弧及熔焊冶金知识，气体保护电弧焊、等离子弧焊和电渣焊的设备结构原理、焊接工艺和操作技能；着重介绍了常用金属材料的焊接性、焊接工艺及其操作技能；并对焊接变形和应力以及焊接检验的有关知识做了一般性介绍；最后简单介绍了相关工种及生产管理知识，常用焊接设备的维护保护保养及故障排除。

本书是焊工技能鉴定的培训教材，也可供技校、职高等焊接专业的师生能考。

<<中级电焊工技术>>

书籍目录

第一章 焊工电工基础知识 第一节 直流电路电动势及全电路欧姆定律 第二节 电位计算及电流热效应
第三节 电阻联接的分压和分流 第四节 基尔霍夫定律 第五节 复杂直流电路的计算 第六节 磁路及电磁
铁、变压器和电焊机 第七节 交流电路功率因数的概念及提高功率因数的方法 复习思考题第二章 焊接
电弧及熔焊冶金知识 第一节 焊接电弧的物理基础及特性 第二节 焊条(或焊丝)金属的熔化及熔滴过
渡 第三节 焊接化学冶金过程 第四节 焊接结晶过程 复习思考题第三章 气体保护电弧焊 第一节 气体
保护电弧焊概述 第二节 CO₂气体保护焊工艺 第三节 熔化极氩弧焊(MIG焊)工艺及设备 复习思考
题第四章 等离子弧焊与切割的工艺及设备 第一节 等离子弧概述 第二节 等离子弧焊 第三节 等离子弧
切割 复习思考题第五章 电渣焊工艺及设备 第一节 电渣焊概述 第二节 丝极电渣焊工艺及设备 第三节
板极电渣焊工艺及设备 第四节 熔嘴电渣焊工艺及设备 第五节 电渣焊接头缺陷及改善接头质量的途径
复习思考题第六章 低合金结构钢的焊接 第一节 焊接性的基本概念 第二节 低合金结构钢的焊接工艺
分析 第三节 常用低合金结构钢的焊接工艺 复习思考题第七章 不锈钢的焊接 第一节 不锈钢概述 第二
节 不锈钢的焊接性 第三节 奥氏体不锈钢的焊接工艺 第四节 铁素体不锈钢和马氏体不锈钢的焊接工
艺 第五节 不锈复合钢板的焊接 复习思考题第八章 铸铁的焊接 第一节 概述 第二节 灰铸铁的焊接工
艺 第三节 球墨铸铁的焊接工艺 复习思考题第九章 有色金属的焊接 第一节 铝及铝合金的焊接 第二节
铜及铜合金的焊接 第三节 钛及钛合金的焊接 复习思考题第十章 堆焊 第一节 堆焊材料 第二节 堆焊
方法 第三节 典型零件和材料的堆焊工艺 复习思考题第十一章 焊接应力与变形 第一节 焊接应力与变
形的概念 第二节 焊接残余变形 第三节 焊接残余应力 复习思考题第十二章 焊接质量检验知识 第一节
焊接质量检验的要求和分类 第二节 焊接接头的无损检验方法 第三节 焊接接头的破坏检验方法 复习
思考题第十三章 气焊与气割知识 第一节 气焊与气割设备 第二节 常用金属材料的气焊 第三节 机械气
割与高速气割 复习思考题第十四章 冷作知识 第一节 冷作常用设备与模具的一般知识 第二节 一般结
构件的装配知识 复习思考题第十五章 生产技术管理知识 第一节 车间的生产管理知识 第二节 技术管
理的知识 复习思考题第十六章 常用焊接设备的维护及故障排除 第一节 弧焊变压器的维护及故障排除
第二节 弧焊整流器的维护及故障排除 第三节 埋弧焊机的维护及故障排除 第四节 CO₂气体保护焊机
的维护及故障排除 第五节 手工钨极氩弧焊机的维护及故障排除 第六节 等离子弧焊机的维护及故障排
除 复习思考题附录 附录A 低合金钢焊条牌号、型号对照表 附录B 不锈钢焊条新旧牌号、型号对照表
附录C 铜及铜合金焊条新旧牌号、型号对照表 附录D 堆焊焊条牌号、型号对照表

<<中级电焊工技术>>

编辑推荐

权威：按照国家最新颁布的《人工技术等级标准》及《职业技能鉴定规范》，由机械工业部组织行业的近2000名专家、工程技术人员、技师、高级技师参加编写；**配套**：既有实用的《机械工人职业技能培训教材》，又有与之配套的《技能鉴定考核试题库》，覆盖机械行业18个主要技术工种。

科学：融理论和技能于一体，初、中、高三级内容合理衔接；**实用**：是企业培训部门、各级职业技能鉴定机构、再就业培训机构开展工人培训的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

<<中级电焊工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>