

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111047858

10位ISBN编号：7111047850

出版时间：2009-6

出版时间：机械工业出版社

作者：王先逵

页数：336

字数：524000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本书是根据机械制造工艺学及设备专业教学指导委员会所制订的教学计划和课程教学大纲编写的。全书内容共分六章：机械加工工艺规程设计、机床夹具设计原理、机械加工精度、机械加工表面质量、机器装配工艺过程设计、机械制造技术的发展。

本书力求在保证基本内容的基础上，增加新内容，以反映现代制造技术的发展；注意多用图、表来表达叙述性内容，理论联系实际，每章均有一定数量的习题和思考题，便于思考，掌握要点。

本书主要作为高等院校机械制造工艺及设备专业的教材；也可供自学考试、电视大学、函授大学、业余大学、职工大学等学生作教材或参考书用，同时也可供从事机械制造业的工程技术人员参考。

<<机械制造工艺学>>

作者简介

王先逵，1932年2月13日出生，江苏省南京市人，1956年清华大学机械制造系研究生毕业。清华大学机械学院精密仪器与机械学系教授、博士生导师，享受政府特殊津贴。长期从事机械制造工艺学、精密和超精密加工及计算机辅助制造等先进制造技术方面的教学和科研工作，是我国第一

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

前言绪论第一章 机械加工工艺规程设计 第一节 基本概念 第二节 工件加工时的定位及基准 第三节 工艺路线的制定 第四节 加工余量、工序间尺寸及公差的确定 第五节 工艺尺寸链 第六节 时间定额和提高生产率的工艺途径 第七节 工艺方案的比较与技术经济分析 第八节 成组技术 第九节 计算机辅助工艺过程设计 习题与思考题第二章 机床夹具设计原理 第一节 机床夹具概述 第二节 工件在夹具的定位 第三节 工件在夹具的夹紧 第四节 各类机床夹具 第五节 成组夹具、组合夹具与随行夹具 第六节 机床夹具设计步骤方法 第七节 计算机辅助夹具设计 习题与思考题第三章 机械加精度 第一节 概述 第二节 工艺系统的几何精度对加工精度的影响 第三节 工艺系统的受力变形对加工精度的影响 第四节 工艺系统的热变形对加工精度的影响 第五节 加工误差的统计分析 第六节 保证和提高加工精度的途径 第七节 加工误差综合分析实例 习题与思考题第四章 机械加表面质量 第一节 加工表面质量及其对使用性能的影响 第二节 影响加工表面粗糙的工艺因素及其改善措施 第三节 影响表层金属力学物理性能的工艺因素及其改进措施 第四节 机械加工过程中的振动 习题与思考题第五章 机器装配工艺过程设计 第一节 概述 第二节 装配工艺规程的制定 第三节 机器结构的装置工艺性 第四节 装配尺寸链 第五节 保证装配精度的装配方法 第六节 机器装配的自动化 习题与思考题第六章 机械制造技术的发展 第一节 现代制造技术的发展 第二节 机械制造系统自动化与计算机辅助制造 第三节 精密加工和超精密加工技术 第四节 特种加工技术 习题与思考题参考文献

<<机械制造工艺学>>

编辑推荐

《机械制造工艺学》主要作为高等院校“机械工程及其自动化”专业本科教材，也可供高职高专学校、职工大学、电视大学、函授大学、业余大学等学生作为教材或参考书，同时也可供从事机械制造业的工程技术人员和自学考试考生参考。

《机械制造工艺学》第1版曾荣获国家机械工业局1999年科学技术进步奖三等奖。

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>