

<<机床夹具设计>>

图书基本信息

书名：<<机床夹具设计>>

13位ISBN编号：9787111047889

10位ISBN编号：7111047885

出版时间：2003-6

出版时间：机械工业出版社

作者：薛源顺 编

页数：227

字数：375000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床夹具设计>>

内容概要

《机床夹具设计》共分七章，内容包括机床夹具概论、工件的定位、工件的夹紧、分度装置和夹具体、各类机床夹具、专用夹具的设计方法以及现代机床夹具等。

本书详述了各类夹具的设计要点，介绍了数控机床夹具等新内容。
本书在定位理论的阐述上注重概念清晰，图例选择上注重新颖和典型。

《机床夹具设计》为中等专业学校机械制造专业教材，也可供有关工程技术人员参考。
本书由上海市机电工业学校薛源顺主编。

<<机床夹具设计>>

书籍目录

- 序言
- 前言
- 第一章 机床夹具概论
 - 第一节 机床夹具及其功用
 - 第二节 机床夹具的组成
 - 第三节 机床夹具的分类及设计要求
 - 第四节 本课程的任务和主要内容
 - 复习题
- 第二章 工件的定位
 - 第一节 工件定位的基本原理
 - 第二节 工件定位方式及其定位元件设计
 - 第三节 定位误差
 - 第四节 工件以两孔-面定位
 - 第五节 定位装置设计示例
 - 复习题
- 第三章 工件的夹紧
 - 第一节 概述
 - 第二节 基本夹紧机构
 - 第三节 联动夹紧机构
 - 第四节 定心夹紧机构
 - 第五节 夹具动力装置的应用
 - 复习题
- 第四章 分度装置与夹具体
 - 第一节 分度装置
 - 第二节 夹具体
 - 复习题
- 第五章 各类机床夹具
 - 第一节 车床夹具
 - 第二节 铣床夹具
 - 第三节 钻床夹具
 - 第四节 镗床夹具
 - 复习题
- 第六章 专用夹具的设计方法
 - 第一节 夹具设计的基本要求、方法和设计步骤
 - 第二节 夹具的精度和夹具总图尺寸、公差配合与技术要求的标注
 - 第三节 夹具的制造及工艺性
 - 第四节 机床夹具的计算机辅助设计简介
 - 复习题
- 第七章 现代机床夹具
 - 第一节 机床夹具的现状与发展方向
 - 第二节 成组夹具和通用可调夹具
 - 第三节 组合夹具
 - 第四节 其它现代机床夹具
 - 复习题
- 附录

<<机床夹具设计>>

附表1 定位夹紧符号

附表2 固定式定位销(GB/T2203—91)

附表3 锥度心轴(GB/T12875—91)

附表4 机床联系尺寸

附表5 麻花钻的直径公差

附表6 扩孔钻的直径公差

附表7 铰刀的直径公差

附表8 快换钻套(GB/T2265—91)

附表9 定位键(GB/T2206—91)

附表10 常用夹具元件的材料及热处理

附表11 常用夹具元件的公差配合

参考文献

<<机床夹具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>