

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111048138

10位ISBN编号：711104813X

出版时间：2006-8

出版时间：机械工业出版社

作者：朱焕池

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

《机械制造工艺学》共分十章，主要内容是：机械加工工艺规程编制、轴类零件加工、套筒类零件加工、箱体类零件加工、圆柱齿轮加工、机械加工精度、机械加工表面质量、机械加工的生产率与经济性、机械装配工艺基础、超精密加工与特种加工等。

本书对机械加工工艺规程编制及机械装配基础作了详细的论，并举了实例说明；对机械加工精度、机械加工表面质量也作了较详细的分析。

在机械加工的生产率与绝对温度性一章中，还介绍了数控技术、成组技术、计算机辅助制造等新工艺、新技术内容。

全书贯彻了国家最新标准。

本书可作为中专机械制造专业招收初中毕业四年制、初中毕业三年制、高中毕业二年制的教材，也可供其它专业选用及有关工程技术人员参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

序言前言绪论第一章 机械加工工艺规程的制订 第一节 基本概念 第二节 工艺规程制订的原则、步骤和原始资料 第三节 零件的工艺分析 第四节 毛坯的选择 第五节 工件的定位及定位基准的选择 第六节 工艺路线的拟订 第七节 加工余量的确定 第八节 工序尺寸及其公差确定 第九节 机床、工艺装备等的选择 第十节 工艺规程设计举例 习题一第二章 轴类零件加工 第一节 概述 第二节 轴类零件外圆表面的车削加工 第三节 轴类零件外圆表面的磨削加工 第四节 外圆表面的精密加工 第五节 花键及螺纹加工 第六节 典型轴类零件加工工艺分析 习题二第三章 套筒类零件加工 第一节 概述 第二节 套筒类零件内孔的一般加工方法 第三节 孔的精密加工 第四节 深孔加工 第五节 套筒零件加工工艺分析 习题三第四章 箱体类零件加工 第一节 概述 第二节 箱体零件的平面加工方法 第三节 箱体零件孔系加工 第四节 箱体孔系加工精度分析 第五节 箱体零件加工工艺分析 习题四第五章 圆柱齿轮加工 第一节 概述 第二节 齿形加工 第三节 圆柱齿轮加工工艺过程分析 习题五第六章 机械加工精度 第一节 概述 第二节 工艺系统的几何误差 第三节 工艺系统受力变形对加工精度的影响 第四节 工艺系统热变形对加工精度的影响 第五节 工件内应力对加工精度的影响 第六节 加工误差的统计分析 第七节 提高加工精度的措施 习题六第七章 机械加工表面质量 第一节 概述 第二节 影响加工表面粗糙度的因素 第三节 影响加工表面物理力学性能的因素 第四节 机械加工中的振动及其控制措施 习题七第八章 机械加工的劳动生产率和经济性 第一节 机械加工生产率分析 第二节 成组技术 第三节 计算机辅助工艺规程设计 第四节 柔性自动化加工 第五节 工艺过程的技术经济性分析 习题八第九章 机械装配工艺基础 第一节 概述 第二节 机械产品的装配精度 第三节 装配方法及其选择 第四节 装配工作法与典型部件的装配 第五节 装配工艺规程的制订 习题九第十章 超精密加工与特种加工 第一节 超精密加工 第二节 特种加工概述 第三节 电火花加工 第四节 电化学加工 习题十参考文献

<<机械制造工艺学>>

编辑推荐

这本《机械制造工艺学》由朱焕池主编，内容包括机械制造工艺原理及典型零件加工两部分。工艺原理部分主要讲述机械加工工艺规程与装配工艺规程编制的原则和方法，机械加工精度及表面质量，机械加工的生产率与经济性分析；典型零件加工部分主要讲述轴、套、箱体、齿轮等典型零件的工艺分析与加工方法。

本书还编入了超精密加工、成组技术、计算机辅助制造、数控加工等现代制造技术。

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>