

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787111048763

10位ISBN编号：7111048768

出版时间：2002-6-1

出版时间：机械工业出版社

作者：黄云清

页数：240

字数：371000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量技术>>

### 内容概要

本书是在原机械工业部中等专业学校机械制造专业教学指导委员会组织编写的第四轮中等专业教育机电类规划教材《公差配合与测量技术》(四年制)的基础上,结合当前三年制中等职业教育的特点重新进行修订的。

全书内容包括绪论;光滑圆柱的公差与配合;测量技术基础;形状和位置公差及检测;表面粗糙度及其检测;量规设计基础;圆锥和角度的公差与检测;平键、花键联结的公差与检测;普通螺纹结合的公差与检测;渐开线直齿圆柱齿轮的公差与检测。

本书的讲课时数为50-55学时。

本书是机电类专业的必修教材,实用性强,内容少而精。

全书突出介绍了常见几何参数的公差标注、查表与解释以及几何量的常见检测方法。

全书采用新的国家标准,表述通俗易懂,方便自学。

本书作为三年制中专和职高的教材,也可供从事机械制造的工人、工艺人员学习参考。

## &lt;&lt;公差配合与测量技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第2版 前言第1版 前言绪论 第一节 技术要求与机械图 第二节 互换性、公差与高质量产品 第三节 互换性生产的实现 第四节 本课程的任务第一章 光滑圆柱的公差与配合 第一节 光滑圆柱公差与配合的基本概念 第二节 公差与配合标准的主要内容简介 第三节 公差配合选择 第四节 滚动轴承的公差与配合第二章 测量技术基础 第一节 概述 第二节 生产中常用长度量具与量仪 第三节 测量误差 第四节 光滑工件尺寸的检测第三章 形状和位置公差及检测 第一节 概述 第二节 形状公差和形状误差检测 第三节 位置公差和位置误差检测 第四节 形位公差与尺寸公差的相关性要求 第五节 形位公差的选择第四章 表面粗糙度及其检测 第一节 概述 第二节 表面粗糙度的评定 第三节 表面粗糙度评定参数及数值的选用 第四节 表面粗糙度符号和代号及其注法 第五节 表面粗糙度的检测第五章 量规设计基础 第一节 光滑极限量规概述 第二节 工作量规的设计第六章 圆锥和角度的公差与检测 第一节 概述 第二节 圆锥公差 第三节 圆锥配合 第四节 角度公差 第五节 角度和锥度的检测第七章 平键、花键联结的公差与检测 第一节 平键联结的公差与检测 第二节 矩形花键联结的公差与检测第八章 普通螺纹结合的公差与检测 第一节 概述 第二节 普通螺纹的公差与配合 第三节 螺纹的检测第九章 渐开线直齿圆柱齿轮的公差与检测 第一节 概述 第二节 齿轮的误差及其评定指标与检测 第三节 齿轮副影响传动质量的误差分析 第四节 渐开线圆柱齿轮精度标准及其应用参考文献

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>