第一图书网, tushu007.com

<<高级气焊工技术>>

图书基本信息

书名：<<高级气焊工技术>>

13位ISBN编号：9787111049685

10位ISBN编号：7111049683

出版时间：1999-6-1

出版时间：机械工业出版社

作者：俞逢英

页数：331

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<高级气焊工技术>>

内容概要

《高级气焊工技术》中以操作技能训练为主，并概括地介绍了高级气焊工应掌握的理论知识。全书共十章，主要内容包括：气焊冶金过程基本理论，机械化、自动化切割与高能量密度切割，典型金属材料气焊与气割，焊接接头静载强度计算，焊接接头试验，复杂构件应力变形的控制与矫正，工艺规程编制与焊接质量管理，复杂产品焊接质量事故分析与处理，气焊、气割工作点平面布置与通风，氧乙炔火焰喷焊与喷涂。
书中还编入了典型复杂件的气焊、气割操作实例。
《高级气焊工技术》可作高级气焊工培训教材，也可供职高、技校师生和本专业技术人员参考。
《高级气焊工技术》是根据原劳动部、机械工业部颁发的《职业技能鉴定规范（考核大纲）气焊工》中高级工要求编写的。

<<高级气焊工技术>>

书籍目录

前言第一章 气焊冶金过程基本理论 第一节 气焊冶金知识　第二节 气焊热影响区的组织与性能　第三节 焊接接头性能的调控与改善　复习思考题第二章 机械化、自动化切割与高能量密度切割　第一节 仿形切割样板设计　第二节 光电跟踪和数控自动切割机　第三节 高能量密度切割法　复习思考题第三章 典型金属材料的气焊与气割　第一节 合金钢的气焊　第二节 铸铁的气焊　第三节 铜及其合金的气焊　第四节 铝及其合金的气焊　第五节 其它金属材料的气焊　第六节 典型零件的气焊　复习思考题第四章 焊接接头的静载强度计算　第一节 焊接接头的工作应力分布　第二节 焊接接头静载强度计算　复习思考题第五章 焊接接头试验方法　第一节 焊接性试验　第二节 焊接接头力学性能试验　第三节 焊接接头无损检验　第四节 焊接接头理化试验　第五节 焊接容器的致密性检验　复习思考题第六章 复杂构件应力变形的控制与矫正　第一节 焊接应力与变形　第二节 焊接应力的防止与消除　第三节 焊接变形的防止与矫正　第四节 火焰加工　复习思考题第七章 工艺规程的编制与焊接质量管理　第一节 焊接工艺规程　第二节 气焊、气割工艺规程的编制　第三节 工时定额和焊材消耗定额的计算　第四节 焊接生产的质量管理　复习思考题第八章 复杂产品焊接质量事故的分析与处理　第一节 复杂产品质量事故的原因与处理　第二节 焊接缺陷形成及其防止　第三节 焊接缺陷的危害性及其返修　复习思考题第九章 气焊、气割工作点的平面布置与通风　第一节 气焊、气割工作点的平面布置　第二节 气焊、气割用气量的计算　第三节 局部排风措施　复习思考题第十章 氧乙炔火焰喷焊与喷涂　第一节 氧乙炔火焰喷焊　第二节 氧乙炔火焰喷涂　复习思考题

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com