第一图书网, tushu007.com

<<机床数控技术>>

图书基本信息

书名：<<机床数控技术>>

13位ISBN编号：9787111050964

10位ISBN编号：7111050967

出版时间：2004-8

出版时间：机械工业出版社

作者：毕毓杰 编

页数：269

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书突出了数控机床的使用，比较全面地、系统地叙述了机床数控技术各方面的有关问题。
全书分七章：第一章概述；第二章数控机床的机械结构；第三章数控加工编程；第四章数控系统与数控装置；第五章数控机床的伺服驱动；第六章数控机床的调试与使用；第七章数控技术与加工自动化，各章末附有复习思考题。
内容选择恰当，理论联系实际，突出应用。
本书除作高等专科院校教材外，还可用于成人教育、职业教育、数控技术培训、进修，也可从有关工程技术人员参考。

书籍目录

前言第一章 绪论 第一节 数控机床的基本组成及工作原理 第二节 数控机床的分类 第三节 数控机床的特点 复习思考题第二章 数控机床机械结构的特点 第一节 对数控机床机械结构的要求 第二节 数控机床的主传动及主轴部件 第三节 数控机床的进给运动及传动机构 第四节 数控回转工作台和分度工作台 第五节 自动换刀装置 第六节 其它辅助装置 复习思考题第三章 数控加工编程 第一节 什么是数控加工编程 第二节 编程的基础知识 第三节 数控加工的工艺特点 第四节 数控加工中心编程 第五节 数控车床、数控车削中心编程 第六节 自动编程简介 第七节 数控加工编程的发展 复习思考题第四章 数控系统 第一节 数控系统的基本原理与结构 第二节 运动轨迹的插补原理 第三节 数控系统的刀具半径补偿 第四节 数控系统的位置控制 第五节 数控机床的辅助功能与可编程控制器 第六节 数控系统的使用 复习思考题第五章 数控机床的驱动装置 第一节 概述 第二节 开环进给伺服系统 第三节 检测元件 第四节 半闭环、闭环进给伺服系统 第五节 主轴驱动装置 复习思考题第六章 数控机床的选用、调试和验收 第一节 数控机床的选用 第二节 数控机床的安装、调试和验收 复习思考题第七章 数控技术与机械加工自动化 第一节 数控机床的发展趁势 第二节 柔性制造系统 第三节 CAD/CAM技术及CIMS简介 复习思考题附录中华人民共和国机械工业部部标准数字控制 机床穿孔带程序段格式中的准备功能G和辅助功能M的代码JB3208－83参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com