

<<机械工程>>

图书基本信息

书名：<<机械工程>>

13位ISBN编号：9787111051480

10位ISBN编号：7111051483

出版时间：1996-1

出版时间：机械工业

作者：丁树模 编

页数：297

字数：470000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工程>>

内容概要

本书第3版是高职高专机电类规划教材。

内容包括机械工程材料和金属热加工基础、机械传动、液压与气压传动、机械加工基础四部分。全书突出传动这一主线，着重基本原理的阐述，并加强了与电气控制联系较为密切的内容的介绍。书中多采用简明易懂的插图，如立体图、结构示意图等，并且各章均附有复习题，便于复习思考与练习。

全书严格执行了新的国家标准，并加强了对科学技术新成果的介绍。

本书主要用做高职高专电气类专业教材，各大专院校相关专业亦可选用。

作者简介

丁树模，1935年3月生，汉族，安徽庐江人，教授，中共党员。

1962年7月毕业于哈尔滨工业大学动力机械系水力机械专业本科，毕业后在湖南工程学院(原湘潭电机学院)任教，担任过教研室主任、系主任、图书馆长等职务。

1999年受聘于中国人民解放军通信学院，在广州增城教学点担任教学工作；2001年至今在广州大学松田学院任教，担任系主任、督导室主任等职。

1985年、1989年两次被评为省优秀教师，1992年被评为国家级突出贡献专家，终身享受国务院特殊津贴。

主要业绩曾刊登于中国世界语出版社1999年12月出版的《二十一世纪人才库》第一卷（第138页）、中国人事出版社2000年5月出版的《中国专家大辞典》（人事部专家服务中心编写）第九卷（第2页）、中国时代经济出版社2002年9月出版的《中华热土——中国改革与建设成就巡礼》（第94页）、中国广播电视出版社2004年9月出版的《当代创业之星》（第1页）。

书籍目录

前言第一篇 机械工程材料及金属热加工基础 第一章 机械工程材料 第一节 金属材料的主要性能 第二节 常用金属材料 第三节 钢的热处理 第四节 非金属工程材料 复习题 第二章 铸造、锻压与焊接 第一节 铸造生产 第二节 锻压生产 第三节 焊接生产 复习题第二篇 机械传动 第三章 常用机构 第一节 基本概念 第二节 平面连杆机构 第三节 凸轮机构 第四节 螺旋机构 第五节 间歇运动机构 复习题 第四章 常用机械传动装置 第一节 带传动 第二节 链传动 第三节 齿轮传动 第四节 蜗杆传动 复习题 第五章 轮系 第一节 轮系的功用和分类 第二节 定轴轮系速比的计算 第三节 周转轮系速比的计算 复习题 第六章 轴、轴承、联轴器、离合器、制动器 第一节 轴 第二节 轴承 第三节 联轴器、离合器、制动器 复习题第三篇 液压与气压传动 第七章 液压传动概述 第一节 液压传动的原理和组成 第二节 液压传动的优缺点 第三节 液压传动的两个基本参数——压力、流量 第四节 液压油的选择 复习题 第八章 液压泵、液压马达和液压缸 第一节 液压泵 第二节 液压马达 第三节 液压缸 复习题 第九章 液压控制阀 第一节 方向阀 第二节 压力阀 第三节 流量阀 第四节 比例阀、二通插装阀和数字阀 第五节 液压伺服阀和电液伺服阀 复习题 第十章 液压辅件 第一节 滤油器 第二节 蓄能器 第三节 压力计和压力计开关 第四节 油管和管接头 第五节 阀类连接板 第六节 油箱 复习题 第十一章 液压基本回路 第一节 压力控制回路 第二节 速度控制回路 第三节 多缸动作回路 复习题 第十二章 机床液压系统 第一节 组合机床动力滑台液压系统 第二节 数控车床液压系统 第三节 外圆磨床液压系统 第四节 液压机液压系统 复习题 第十三章 气压传动 第一节 气压传动的工作原理、组成及优缺点 第二节 气动元件 第三节 气动基本回路及系统实例 复习题第四篇 金属切削机床及切削加工 第十四章 多发切削机床及切削加工概述 第一节 切削运动和切削用量 第二节 金属切削刀具 第三节 切削力、切削热和切削液 第四节 机床的分类与型号 第五节 机床传动系统的基本概念 复习题 第十五章 车床及车削加工 第一节 车床的加工范围和车削加工特点 第二节 CA6140型卧式车床 第三节 其它车床 复习题 第十六章 铣床及铣削加工 第一节 铣床的加工范围和铣削加工特点 第二节 X6132型万能升降台铣床 第三节 其它铣床 复习题 第十七章 钻床、镗床、刨床及其加工 第一节 钻床及钻削加工 第二节 镗床及镗削加工 第三节 刨床及刨削加工 复习题 第十八章 磨床及磨削加工 第一节 磨床的加工范围和磨削加工特点 第二节 常用磨床 复习题 第十九章 组合机床 第一节 组合机床概述 第二节 组合机床的几种通用部件 第三节 组合机床自动线 复习题 第二十章 数控机床 第一节 数控机床的组成和工作过程 第二节 数控机床的特点 第三节 数控机床的类型 第四节 数控机床的发展概况 复习题 第二十一章 特种加工 第一节 概述 第二节 电火花加工 第三节 电解加工 第四节 超声波加工 第五节 激光加工 复习题附录 附表A 机构运动简图符号(摘自GB4460-84) 附表B 常用液压与气动元件图形符号(摘自GB786.1-1993) 参考文献附录 附表A 机构运动简图符号 附表B 常用液压与气动元件图形符号参考文献

<<机械工程>>

编辑推荐

《通高等工科教育机电类"十一五"规划教材·机械工程学(第4版)》可作为本科、高职高专电气工程、自动化、数控技术、计算机应用等专业的教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>