

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787111052586

10位ISBN编号：7111052587

出版时间：1996-11

出版时间：机械工业出版社

作者：孙竹

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床编程与操作>>

### 内容概要

《数控机床编程与操作》着重叙述数控车床、数控铣床的编程和操作方法。

内容包括：数控编程规则；G指令和M指令的功能及编程方法；编辑、图形模拟、刀具参数设置、工件零点设置及手动、自动加工操作等。

《数控机床编程与操作》图文并茂，通俗易懂，并以CK0630车床、XK0816A铣床及FANUC系统为例列举了大量例题和习题，供读者参考、练习。

《数控机床编程与操作》可作为数控机床编程操作人员岗位培训教材，大中专、技校学生学习数控编程操作的教材，也可供有关工程技术人员参考。

## <<数控机床编程与操作>>

### 书籍目录

第一章 数控机床简介第一节 数控机床的特点第二节 数控机床的主要技术参数与功能第二章 数控机床的编程规则第一节 数控机床的坐标系第二节 编程的一般步骤第三节 编程的一般步骤第四节 加工程序的结构第三章 数控编程及指令应用第一节 概述第二节 M指令应用第三节 G指令在数控车床上的应用第四节 G指令在铣床上的应用第四章 数控车床操作第一节 控制面板及功能选择第二节 回零操作第三节 手动操作第四节 编辑操作第五节 图形模拟加工与通信操作第六节 参数设置第七节 自动加工第八节 安全操作第五章 数控铣床操作第一节 控制面板第二节 程序管理操作第三节 图形模拟加工第四节 机床操作第五节 参数设置第六章 编程与操作练习第一节 车床练习第二节 铣床练习第三节 思考题参考文献

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>