

<<机修钳工技师手册>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工技师手册>>

13位ISBN编号：9787111053286

10位ISBN编号：7111053281

出版时间：1997-03

出版时间：机械工业出版社

作者：黄祥成 胡农 李德富

页数：848

字数：765000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工技师手册>>

内容概要

本书内容有：机械设计一般知识、常用机构工作原理与常用量仪；机床典型部件的装配与调整，包括高精度轴组的装配与调整、机床导轨的刮研与装配、机床操纵机构的装配与调整、滚珠丝杠机构的装配与调整、旋转件的平衡、传动误差及其补偿、装配尺寸链解法；机械设备修理，包括设备修理知识、设备修理中的机械设计、设备诊断技术、常用零件的修复技术、零部件检修方法、液压系统的检修、设备修理的质量管理；设备的润滑，包括滑泣材料的选用、代用和掺配、润滑方法及装置、润滑油添加剂、设备润滑状态的检查、治漏防漏与废油回收；设备修理的组织管理，包括设备修理的组织模式与规范、修理效果评定、计算机在设备管理中的应用；设备修理的新工艺、新技术及机床电气的修理等。

<<机修钳工技师手册>>

书籍目录

前言第一章 机修钳工技术基础 第一节 机械设计的一般知识 第二节 常用机械的工作原理 第三节 精密量仪第二章 机床典型部件的装配与调整 第一节 高精度轴组的装配与调整 第二节 机床导轨的刮研与装配 第三节 机床操纵机构的装配与调整 第四节 滚珠丝杠机构的装配与调整 第五节 旋转件的平衡 第六节 传动误差及其补偿 第七节 装配尺寸链解法第三章 机械设备修理 第一节 设备修理知识 第二节 设备修理中的机械设计 第三节 设备诊断技术 第四节 常用零件的修复技术 第五节 零部件检修方法 第六节 液压系统的检修 第七节 机床修理工艺实例 第八节 设备修理的质量管理第四章 设备的润滑 第一节 润滑材料消耗定额 第二节 润滑材料的选用 第三节 润滑油的代用和掺配 第四节 润滑油添加剂 第五节 润滑方法与润滑装置 第六节 设备润滑状态的检查 第七节 治漏防漏 第八节 废润滑油的回收、再生与利用第五章 设备修理的组织管理 第一节 设备修理的组织模式与规范 第二节 修理系统的效果评定 第三节 计算机设备管理中的应用第六章 设备修理的新工艺、新技术 第一节 刷镀技术 第二节 设备修理中的不停机堵漏技术 第三节 微机监测技术第七章 机床电气修理 第一节 电气基本知识 第二节 电气控制线路图的识读 第三节 机床电气系统常见故障原因及排除方法附录A 常用电器、电机符号附录B 常用液压元件的图形符号附录C 旋转机械振动原因分析表附录D 常用滚动轴承的类型、特性和应用

<<机修钳工技师手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>