

<<压铸工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<压铸工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787111053521

10位ISBN编号：7111053524

出版时间：2004-7

出版时间：机械工业出版社

作者：杨裕国

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<压铸工艺与模具设计>>

内容概要

本书系统地介绍了压铸技术,围绕着提高铸件质量和延长压铸模寿命这一主题,重点介绍压铸模的设计方法.全书共十一章,主要内容包括压铸原理及其理论基础、压铸合金、铸件设计、压铸工艺、压铸新工艺、压铸机、压铸模设计概述、压铸模结构设计、压铸模的技术要求、压铸模的失效形式和提高压铸模寿命的措施、压铸模结构图例。

每章末附有思考题。

本书可作为高等学校模具专业、铸造专业、塑性成形工艺与设备专业和金属热加工专业本科、专科教材,也可作为模具高级技术人才的培训教材,还可供从事压铸模设计和制造的技术人员参考。

<<压铸工艺与模具设计>>

书籍目录

前言第一章 概述 第一节 金属压铸原理与压铸过程 第二节 压铸法的特点 第三节 压铸工艺的应用范围 第四节 典型的压铸填充理论 思考题第二章 压铸合金 第一节 国产常用压铸合金的特点和用途 第二节 压铸铝合金 第三节 特殊性能的压铸铝合金 思考题第三章 铸件设计 第一节 铸件的精度、表面粗糙度及加工余量 第二节 铸件基本结构单元的设计 第三节 铸件结构设计的工艺性 思考题第四章 压铸工艺 第一节 压力 第二节 速度 第三节 温度 第四节 时间 第五节 压室充满度 第六节 压铸涂料 第七节 铸件的整修和处理 思考题第五章 压铸新工艺简介 第一节 真空压铸 第二节 充氧压铸 第三节 精速密压铸 第四节 半固态压铸 思考题第六章 压铸机 第一节 压铸机的分类、代号和参数 第二节 压铸机的基本机构 第三节 压铸自动化和压铸机参数 第四节 压铸机的选用和有关计算 第五节 压铸机图的有效压力特性 思考题第七章 压铸模设计概述 第一节 压铸模设计方法 第二节 流体动力学理论的应用 第三节 压铸模图的需要压力 第四节 压铸模的结构组成 第五节 分型面设计 思考题第八章 压铸模结构设计 第一节 浇注系统设计 第二节 溢流与排气系统的设计 第三节 成型零件设计 第四节 压铸模结构零件的设计 第五节 抽芯机构设计 第六节 加热与冷却系统设计 思考题第九章 压铸模的技术要求 第一节 压铸模零件的公差与配合 第二节 压铸模零件的形位公差和表面粗糙度 第三节 压铸模技术条件 第四节 压铸模常和材料的选择和热处理要求 思考题第十章 压铸模的失效形式和提高压铸模寿命的措施 第一节 压铸模的失效形式 第二节 提高压铸模寿命的措施 思考题第十一章 压铸模结构图例 第一节 各种类型的压铸模结构 第二节 结构图例 思考题附录参考文献

<<压铸工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>