

<<金属切削原理与刀具作业练习册>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具作业练习册>>

13位ISBN编号：9787111053552

10位ISBN编号：7111053559

出版时间：2006-01-15

出版时间：机械工业出版社

作者：王立善 编

页数：65

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理与刀具作业练习册>>

内容概要

本练习册系与机械部中等专业学校第四办规划教材配套使用的辅助教材，旨在为使学生在学习时能同步而有效地掌握专业基础知识和基本理论，并会运用这些理论分析，解决技术问题。

<<金属切削原理与刀具作业练习册>>

书籍目录

前言第一章 基本定义第二章 制造刀具的材料第三章 金属切削过程的基本规律第四章 改善工件材料的切削加工性与切屑的控制第五章 减小已加工表面粗糙度和提高生产率的方法第六章 车刀第七章 钻削与孔加工刀具第八章 铣削与铣刀第九章 拉削与拉刀第十章 齿轮刀具第十一章 其它刀具第十二章 砂轮与磨削

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>