

<<机床计算机数控及其应用>>

图书基本信息

书名：<<机床计算机数控及其应用>>

13位ISBN编号：9787111053637

10位ISBN编号：711105363X

出版时间：2003-7

出版时间：机械工业出版社

作者：刘跃南编

页数：276

字数：431000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床计算机数控及其应用>>

内容概要

本书由数控编程、数控原理与计算机数控系统、数控机床的机械结构和数控机床的应用与维修四部分组成。

全书共分九章，内容包括：数控设备的基本概念、特点与分类，数控加工编程基础，数控加工程序编制，计算机数控系统结构，数控加工控制原理，数控机床的伺服驱动与检测，数控设备的机械系统结构及设计，数控机床实例，数控机床的应用与维修等。

本书内容全面、系统，侧重介绍机床数控技术方面的基本内容和基本知识，力求讲清基本原理和基本概念，注重理论联系实际。

为了便于学生自学及巩固所学内容，各章均附有思考题与习题。

本书为高等专科学校机械电子工程专业的基本教材，也可作为职业大学、业余大学、职工大学、电视大学及函授大学机械工程类专业的教材或教学参考书，同时也供机电工程有关技术人员参考。

<<机床计算机数控及其应用>>

书籍目录

序前言第一章 数控设备的基本知识 第一节 数控设备的产生和发展 第二节 数控设备的工作原理及组成 第三节 数控设备的分类 第四节 数控设备的特点和应用范围 第五节 数控机床的技术发展趋势 思考题与习题第二章 数控加工编程基础 第一节 数控编程的基本内容 第二节 常用的数控标准 第三节 常用数控指令及编程方法 第四节 数控编程的工艺处理及工艺文件 第五节 程序编制中的数值计算 思考题与习题第三章 数控加工的程序编制 第一节 数控车床的编程方法及实例 第二节 数控加工中心编程实例 第三节 数控自动编程 第四节 数控探针编程介绍 思考题与习题第四章 计算机数控系统结构 第一节 CNC系统的基本构成 第二节 CNC装置的硬件结构 第三节 CNC装置的软件结构 第四节 典型CNC装置简介 思考题与习题第五章 数控加工控制原理 第一节 概述 第二节 输入 第三节 输入数据处理 第四节 脉冲增量插补 第五节 数据采样插补 第六节 进给速度控制 思考题与习题第六章 数控机床的伺服驱动与检测 第一节 概述 第二节 步进电动机的驱动与应用 第三节 交直流伺服电动机的驱动 第四节 常用位置检测装置 思考题与习题第七章 数控设备的机械系统结构及设计 第一节 数控设备的机械系统结构要求及特点 第二节 齿轮传动副 第三节 滚珠丝杠副 第四节 导轨副 第五节 进给机械传动部分的计算 第六节 自动换刀装置 思考题与习题第八章 数控机床实例简介 第一节 TH5632A型立式加工中心 第二节 经济型数控车床 思考题与习题第九章 数控机床的应用和维修 第一节 数控机床的选用 第二节 数控机床的安装与调试 第三节 数控机床的验收 第四节 数控机床的使用与维修 思考题与习题参考文献

<<机床计算机数控及其应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>