

<<机械设备（下册）>>

图书基本信息

书名：<<机械设备（下册）>>

13位ISBN编号：9787111053651

10位ISBN编号：7111053656

出版时间：2005-7

出版时间：机械工业出版社

作者：郑祖斌 编

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机械设备(下册)&gt;&gt;

## 前言

本书是职业院校机械设备维修与管理专业的规划教材,除供中专、职业中专、业余职工大学等有关专业选用外,也可供大专和从事机械设备维修与管理工作的工程技术人员参考或作为企业设备维修、管理部门工人的自学教材。

全书共十四章,分为上、下两册。

上册共九章,内容为金属切削机床和机械安装基本知识;下册共五章,内容为通用机械设备和动力设备。

本书为下册,从第十章至第十四章,分别介绍常用的起重机械、泵、风机、内燃机、空气压缩机

。本书各章都以典型设备为主,介绍其工作原理、结构、技术性能、使用范围以及调整和合理选用这些设备的基本知识,对常见故障及排除方法均列表作了说明。

第十章起重机械以通用桥式起重机为典型并对常见的电动葫芦和起重机上各种机械装置的专用零部件着重作了介绍;第十一、十二章泵和风机分别以离心泵、离心通风机为典型,介绍了它们的性能参数、特性曲线、调节及选用方法等,对改变泵和风机特性曲线以适应生产需要的方法也进行了讨论;第十三章内燃机主要讲柴油机、汽油机的工作原理、各系统的组成及典型零部件结构;而第十四章空气压缩机则主要讲述常用的L型空压机的工作原理、结构及调节方法。

为巩固所学知识,启发学生思考问题,各章后都附有思考题。

书中采用了新国标规定的名词术语、技术性能指标等,泵、风机等章内容也尽可能地取材于节能产品

。本书第十、十一、十二章由福建高级工业专门学校(即原福建机电学校)郑祖斌编写,第十三章由贵州机械工业学校姚晓都编写,第十四章由广西机械工业学校申松筠编写,郑祖斌为主编。

本书由屈国华高级讲师主审。

参加审稿会的除编审人员外,还有沈绍槐高级讲师、黄森彬高级讲师、范光松讲师、贾敏忠老师。他们在审稿会前和会中对书稿提出了许多宝贵的意见。

另外,张庆斌高级讲师、陈万利讲师也对编写工作提出了很好的建议。

编写过程中,还得到了福建省福州化工机械厂副厂长周育西高级工程师、陈国彬高级工程师、福建省龙岩水泵厂副厂长石荣添工程师、福建省龙岩市化工厂厂长张海清等同志的大力支持和帮助,在此谨向他们表示深切的谢意。

由于编者水平有限,恳请读者对书中错误和不妥之处给予批评指正。

## <<机械设备（下册）>>

### 内容概要

本书是职业技术学校四年制机械设备维修与管理专业规划教材《机械设备》的下册。上册共九章，内容为金属切削机床和机械安装基本知识。下册共五章，内容为通用机械设备和动力设备，分别介绍常用的起重机械、泵、风机、内燃机和空气压缩机的工作原理、技术性能、结构、调整、选用和故障分析与排除方法，各章后均附思考题。书中采用了新国标规定的名词术语和性能指标等，泵、风机等章内容也尽力取材于节能产品。本书可供高职、职工中专、业余职工大学等选用，也可供大专和从事机械设备维修与管理工作的工程技术人员参考或作为企业设备维修、管理部门工人的自学教材使用。

## &lt;&lt;机械设备(下册)&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第十章 起重机械 第一节 概述 第二节 卷绕装置 第三节 取物装置 第四节 制动装置 第五节 运行支承装置 第六节 电动葫芦 第七节 桥式起重机分类、组成和参数 第八节 桥式起重机的桥架 第九节 桥式起重机桥架运行机构 第十节 桥式起重机的起重小车 第十一节 桥式起重机常见的机械故障及排除方法 思考题第十一章 泵 第一节 离心泵工作原理与装置 第二节 离心泵的性能参数 第三节 离心泵的基本方程式 第四节 离心泵的特性曲线 第五节 离心泵分类及结构 第六节 离心泵的运行和调节 第七节 离心泵的选用 第八节 离心泵的故障与排除 第九节 其它类型泵 思考题第十二章 风机 第一节 离心通风机的的工作原理和主要性能参数 第二节 离心通风机的结构和分类 第三节 离心通风机的特性曲线和无因次性能曲线 第四节 离心通风机的运行与调节 第五节 离心通风机的型号和选型 第六节 离心通风机的故障及排除 第七节 其它风机 思考题第十三章 内燃机 第一节 概述 第二节 内燃机名词术语及工作原理 第三节 内燃机的主要性能指标 第四节 曲柄连杆机构 第五节 内燃机的换气系统 第六节 内燃机的燃料供给系统 第七节 内燃机的润滑系统 第八节 内燃机的冷却系统 第九节 汽油机的点火系统 第十节 内燃机的试车 第十一节 内燃机的常见故障及排除 思考题第十四章 空气压缩机 第一节 概述 第二节 活塞式空压机的类型和主要参数 第三节 活塞式空压机原理 第四节 活塞式空压机的结构 第五节 空压机排气量的调节 第六节 空压机的辅助装置 第七节 空压机常见故障及排除方法 思考题参考文献

章节摘录

一、起重机械的作用及组成 起重机械是实现企业生产过程机械化和自动化、提高劳动生产率、减轻繁重体力劳动的重要工具和设备。

它在工厂、矿山、车站、码头、仓库、水电站和建筑工地等，都有着广泛的应用。

随着机械化、自动化程度的不断提高，在生产过程中，原来作为辅助设备的起重机械，有的已成为连续生产流程中不可缺少的专用工艺设备。

图10-1所示为几种不同类型的起重机。

起重机械的作用是把它所工作的空间内的物品，从一个地点运送到另一个地点。

它一般由一个能完成上下运动的起升机构和一个或几个能完成水平运动的机构，如运行机构（即行走机构）、变幅机构和绕垂直轴旋转的旋转机构组成。

变幅机构是用于改变旋转起重机的旋转轴线到取物装置（如吊钩）中心线水平距离的机构。

常见的变幅机构有两种，一种是使承载小车沿水平臂架运动来实现的，如图所示，称为运动小车式变幅机构；另一种是用改变动臂的倾角而使动臂末端取物装置改变位置的，所示，称为摆动臂架式变幅机构。

.....

<<机械设备（下册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>