

<<机械加工>>

图书基本信息

书名：<<机械加工>>

13位ISBN编号：9787111053682

10位ISBN编号：7111053680

出版时间：1999-05

出版时间：机械工业出版社

作者：周楠

页数：358

字数：560000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工>>

内容概要

本书是根据1995年12月报批的机械设备维修与管理专业教学计划及专业课“机械加工”教学大纲编写的。

主要内容有：金属切削原理、切削刀具选用、工艺规程编制、夹具设计基础、典型零件加工、加工精度分析。

本书适用于招收初中毕业生四（或三）年制中专机械设备维修与管理专业教学，也可用作招收高中毕业生两年制中专机械制造专业教材或同类专业职业高中和技工培训。

<<机械加工>>

书籍目录

前言本书采用术语及代号绪论第一章 金属切削原理 第一节 切削加工概述 第二节 刀具几何构成
第三节 常用刀具材料 第四节 切削变形与切削力 第五节 切削热与切削温度 第六节 刀具的磨损和
耐用度 第七节 刀具几何参数的合理选择 第八节 切削用量的合理选择 习题第二章 切削刀具选用
第一节 车刀和刨刀 第二节 孔加工刀具 第三节 铣刀 第四节 拉刀 第五节 螺纹刀具 第六节 齿
轮刀具 第七节 砂轮与磨具 习题第三章 工艺规程编制 第一节 工艺规程概述 第二节 零件图工艺
分析 第三节 零件毛坯的选择 第四节 定位基准的选择 第五节 工艺路线的拟订 第六节 加工余量
和工序尺寸的确定 第七节 工艺设备和工艺装备的选择 第八节 提高机械加工生产率的途径 习题
第四章 夹具设计基础 第一节 机床夹具概述 第二节 常见定位方式和定位元件 第三节 常用夹紧机
械 第四节 通用夹具的选用 第五节 典型专用夹具 第六节 夹具精度分析 第七节 现代机床夹具简
介 习题第五章 典型零件加工 第一节 零件基本表面的加工 第二节 轴类零件的加工 第三节 套筒
类零件的加工 第四节 轮盘类零件的加工 第五节 箱体类零件的加工 第六节 叉杆类零件的加工
习题第六章 加工精度分析 第一节 机械零件的加工精度 第二节 工艺系统的几何误差 第三节 工艺
系统的变形误差 第四节 应力回复的变形误差 第五节 加工误差的综合分析 第六节 提高加工精度
的措施 第七节 表面质量及其控制 习题参考文献

<<机械加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>