

<<机床夹具设计新原理>>

图书基本信息

书名：<<机床夹具设计新原理>>

13位ISBN编号：9787111055549

10位ISBN编号：7111055543

出版时间：1997-06

出版时间：机械工业出版社

作者：白成轩

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床夹具设计新原理>>

内容概要

内容简介

本书以精度设计为中心，系统总结夹具的综合定位误差、累积误差、动态误差、磨损公差等方面的科研成果，探讨机床夹具设计的理论基础，试图建立规范化的设计程序，并对所设计的夹具进行评估，使之对机床夹具设计具有指导意义。

本书共13章，内容包括：工件的定位及夹具的定位设计，工件的夹紧及夹具的夹紧设计，夹具的精度及其控制，夹具设计中累积误差的估计，夹具的静态误差，夹具的动力学误差及磨损公差，夹具的规范化设计程序及设计质量评估，定心类夹具、钻床夹具、镗床夹具、铣床夹具的设计和夹具的气动装置等。

本书供机械制造工艺装备设计人员及大专院校师生参考。

<<机床夹具设计新原理>>

书籍目录

目录

前言

第一章 机床夹具概述

第一节 机床夹具的概念

第二节 机床夹具的分类

第三节 机床夹具的组成

第四节 夹具设计技术经济分析

第五节 夹具在工艺系统中的地位

第六节 使用夹具加工时误差

产生因素

第七节 夹具设计的主要任务

第二章 工件的定位及夹具的定

位设计

第一节 工件的定位

第二节 常用定位元件

第三节 定位基准及定位元件

的合理选择

第四节 定位设计

第五节 重复定位的概念及应用

第三章 工件的夹紧及夹具的夹

紧设计

第一节 夹紧目的及夹紧要求

第二节 夹紧点的选择及夹紧力

的确定

第三节 常用夹紧机构的设计

第四节 夹具动力源的选择

第五节 夹具夹紧系统的分类及应用

第四章 夹具的精度及其控制

第一节 夹具的经济精度及常用配合

第二节 夹具精度的控制

第三节 获得夹具精度的工艺方法

第五章 夹具设计中累积误差的

估计

第一节 累积误差的概念

第二节 估计累积误差的理论和方法

第三节 距离尺寸公差的制定

第六章 夹具的静态误差

第一节 定位误差的概念与综合分析

第二节 定位误差的计算

第三节 综合定位误差方程及其应用

第四节 综合定位误差的控制与计算

第五节 夹具安对误差的合理估值

第七章 夹具的动力学误差及磨

损公差

第一节 过程误差

<<机床夹具设计新原理>>

第二节 常见加工过程中的动力学误差及其估算

第三节 工艺系统的动力学误差

第四节 夹具的磨损公差

第八章 夹具的规范化设计程序及设计质量评估

第一节 夹具设计的规范化程序

第二节 夹具设计中的误差分配和质量评估

第九章 定心类夹具设计

第一节 非回转类定心夹具设计

第二节 回转定心夹具的设计

第十章 钻床夹具的设计

第一节 钻床夹具的种类及结构形式

第二节 钻床夹具的结构设计

第三节 斜孔钻模的设计及

测量工艺孔

第四节 简单斜孔钻模精度控制尺寸的换算

第五节 复杂斜孔钻模精度控制尺寸的换算

第六节 斜孔钻模设计举例

第十一章 镗床夹具的设计

第一节 镗床夹具的结构特点及设计

第二节 镗床夹具结构设计的其它问题

第十二章 铣床夹具的设计

第一节 铣床夹具的使用特点及设计

第二节 多工位铣床夹具的应用

第三节 铣床夹具结构设计的其它问题

第十三章 夹具的气动装置

第一节 气路装置

第二节 气缸的设计

第三节 换向阀的选择

参考文献

<<机床夹具设计新原理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>