

<<冲压与塑压设备>>

图书基本信息

书名：<<冲压与塑压设备>>

13位ISBN编号：9787111055594

10位ISBN编号：7111055594

出版时间：2004-7

出版时间：机械工业出版社

作者：孙凤勤

页数：209

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压与塑压设备>>

内容概要

本书主要介绍板料冲压和塑料成型的常用设备,包括剪板机、通用压力机、精冲压力机、高速自动压力机、拉深压力机、冷挤压压力机、数控步冲压力机、板料多工位压力机、液压机、塑料注射成型机、塑料挤出机等。

重点介绍设备的类型、技术参数、本体结构、液压和电器控制系统以及设备和模具的关系,达到正确选择、合理使用和维护设备的目的。

为突出实用性,书中提供了大量的技术数据和插图。

本书是高等工程专科学校模具专业教材,也可供从事模具设计及冲压和塑压工艺的工程技术人员参考。

<<冲压与塑压设备>>

书籍目录

前言绪论第一章 下料设备 第一节 剪板机 第二节 其它下料设备第二章 通用压力机 第一节 通用压力机概述 第二节 曲柄滑块机构 第三节 离合器、制动器、电动机及飞轮 第四节 辅助装置 第五节 压力机的选择和精度第三章 其它压力机 第一节 冷挤压压力机 第二节 精冲压力机 第三节 拉深压力机 第四节 板料多工位压力机 第五节 高速自动压力机 第六节 数控步冲压力机 第七节 磨擦螺旋压力机第四章 液压机 第一节 液压机的工作原理、特点及分类 第二节 液压机的基本参数 第三节 液压机的本体结构 第四节 液压机的液压系统 第五节 冲压液压机 第六节 双动拉深液压机 第七节 液压板料折弯机 第八节 塑料制品液压机第五章 塑料挤出机 第一节 概述 第二节 挤出机的结构 第三节 其它类型的挤出机简介第六章 塑料注射成型机 第一节 注射成型机的分类及规格表示法 第二节 注射成型机的工作过程 第三节 注射成型机的技术参数 第四节 注射成型机的结构 第五节 塑料注射机的使用与维护 第六节 其它塑料注射成型机简介参考文献

<<冲压与塑压设备>>

编辑推荐

其它版本请见：《冲压与塑压设备（第2版）》

<<冲压与塑压设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>