

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111055617

10位ISBN编号：7111055616

出版时间：2010-7

出版时间：机械工业

作者：李华

页数：579

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

《机械制造技术》内容分为五篇，共二十章。

第一篇为总论，介绍机械制造过程和工艺系统基本理论；第二篇为机械加工方法与装备，介绍车、铣、钻与镗、磨、齿形等加工方法与装备；第三篇为机械制造工艺设计，介绍尺寸链、加工误差、表面质量与工艺规程设计；第四篇为典型零件加工工艺，介绍轴、箱体与齿轮加工工艺，第五篇为现代制造技术简介。

全书以常规制造技术为主体，在掌握概念与原理的同时，突出技术应用，适应专业教学改革的要求。

《机械制造技术》可供高等职业技术学院及高等专科学校机械制造、模具设计与制造、机电一体化等机械类专业学生使用，也可供有关工程技术人员参考。

书籍目录

前言绪论第一篇 总论第一章 机械制造过程第一节 生产过程与工艺过程第二节 生产纲领与生产类型第三节 机械装配生产类型及特点第二章 机械加工表面成形第一节 工件表面的成形方法第二节 机械加工所需的运动第三节 切削用量及切削参数第三章 机械加工工艺系统的组成第一节 金属切削机床第二节 金属切削刀具第三节 工件第四节 夹具第四章 金属切削过程基本规律及应用第一节 金属切削过程第二节 切削力第三节 切削热与切削温度第四节 刀具磨损与刀具耐用度第五节 切屑的控制第六节 材料的切削加工性第七节 切削液第二篇 机械加工方法与装备第一章 车削加工第一节 车床第二节 车刀第三节 车床夹具第二章 铣削加工第一节 铣削原理第二节 铣床第三节 铣刀第四节 铣床夹具第三章 钻削与镗削加工第一节 钻削与铰削第二节 镗削与镗刀第三节 镗床第四节 钻床夹具第五节 镗床夹具第四章 磨削加工第一节 砂轮第二节 磨削过程第三节 先进磨削方法第四节 磨床第五章 齿形加工第一节 齿形加工方法第二节 齿形加工机床第三节 齿轮滚刀第四节 插齿刀第六章 其它加工方法第一节 拉削加工第二节 刨插加工第三节 螺纹加工第四节 金属少无切削加工第三篇 机械制造工艺规程设计第一章 尺寸链第一节 概述第二节 工艺尺寸链第三节 装配尺寸链第二章 机械加工误差第一节 概述第二节 工艺系统的几何误差第三节 定位误差第四节 工艺系统受力变形引起的误差第五节 工艺系统热变形引起的误差第六节 工件内应力所引起的加工误差第七节 机械加工误差综合分析方法及举例第八节 提高加工精度的工艺措施第三章 机械加工表面质量第一节 概述第二节 加工表面几何特征的形成及其影响因素第三节 加工表面力学性能的变化及其影响第四节 机械加工中的振动第四章 机械加工工艺规程设计第一节 机械加工工艺规程设计方法第二节 机械加工工艺规程设计的准备工作第三节 工艺路线的拟定第四节 加工余量的确定第五节 工艺过程的技术经济分析第六节 机械装配精度第七节 装配工艺规程设计第五章 专用夹具设计第一节 专用夹具设计步骤第二节 夹具总图上技术要求的制订第三节 夹紧力的确定第四节 夹紧机构第五节 专用夹具设计示例第四篇 典型零件加工工艺第一章 轴类零件加工第一节 概述第二节 轴类零件加工工艺分析第三节 轴类零件外圆表面加工第四节 轴类零件检验第二章 箱体零件加工第一节 概述第二节 箱体加工工艺过程分析第三节 箱体的孔系加工第四节 箱体孔系加工精度分析第五节 箱体的检验第三章 圆柱齿轮加工第一节 概述第二节 圆柱齿轮加工工艺分析第三节 滚齿加工误差分析第五篇 现代制造技术第一章 精密加工与特种加工第一节 概述第二节 常用精密机械加工方法第三节 精密元件加工第四节 常用特种加工方法第二章 机械制造自动化第一节 成组技术第二节 计算机辅助工艺规程设计第三节 数控加工第四节 柔性制造系统 (fms) 和计算机集成制造系统 (cims) 附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>