

<<机床夹具设计>>

图书基本信息

书名：<<机床夹具设计>>

13位ISBN编号：9787111057222

10位ISBN编号：7111057228

出版时间：1998-1

出版时间：机械工业出版社

作者：肖继德 编

页数：186

字数：292000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机床夹具设计>>

### 内容概要

本教材主要内容包括:工件的装夹、专用夹具的设计方法、钻床夹具、车床夹具、镗床夹具以及其它机床夹具。

本教材将机床夹具的原理与机床夹具的元件、通用装置和专用夹具的设计结合为一体,建立了机床夹具设计的新体系。

本教材在工件的定位、加工精度分析等方面有所创新,并增加了定位误差的微分法计算、高效车床夹具、自动线随行夹具等新内容。

设计示例比较典型,内容充实,文字精炼,全部采有最新国家标准。

本教材适用于授课时数为24-40的教学,学时少的可只讲前面两章和车、铣两个典型夹具示例即可。因此,本教材适用于高等专科学校、成人大专及中等专科学校等机电类专业不同层次的教学需要,也可供从事机械制造、机械设计的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机床夹具设计&gt;&gt;

## 书籍目录

第一版前言 第二版前言 绪论 第一章 工件的装夹 第一节 工件定位的基本原理 第二节 基准、定位副及对定位元件的基本要求 第三节 定位基面与定位元件 第四节 定位误差的分析与计算 第五节 一面两孔定位 第六节 特殊表面定位 第七节 夹紧装置的组成和基本要求 第八节 夹紧力的确定 第九节 基本夹紧机构 第十节 工件装夹的实例分析 思考题与习题 第二章 专用夹具的设计方法 第一节 对专用夹具的基本要求和设计步骤 第二节 夹具体的设计 第三节 专用夹具设计示例 第四节 夹具总图上尺寸、公差和技术要求的标注 第五节 工件在夹具上加工的精度分析 第六节 夹具的经济分析 第七节 机床夹具的计算机辅助设计简介 思考题与习题 第三章 钻床夹具 第一节 普通钻模 第二节 分度式钻模 第三节 其它钻模 第四节 斜孔钻模设计示例 复 习题与习题 第四章 车床夹具 第一节 角铁式车床夹具 第二节 卡盘式车床夹具 第三节 心轴式及夹头式车床夹具 第四节 高效车床夹具 第五节 车床夹具设计示例 思考题与习题 第五章 铣床夹具 第一节 直线进给铣床夹具 第二节 其它铣床夹具 第三节 铣床夹具设计示例 第六章 镗床夹具 第一节 双支承镗模 第二节 其它镗床夹具 思考题与习题 第七章 其它机床夹具 第一节 现代机械制造业对机床夹具的要求 第二节 可调夹具 第三节 组合夹具 第四节 数控机床夹具简介 第五节 自动夹具及随行夹具简介 思考题与习题 附录 一 机械加工工艺定位与夹紧符号 二 常用夹具元件的材料及热处理 三 钻套及衬套尺寸 四 对刀块尺寸 五 定位键尺寸 六 机床联系尺寸 七 各类装置索引 参考文献

<<机床夹具设计>>

编辑推荐

其它版本请见：《机械工业出版社精品教材：机床夹具设计（第2版）》

<<机床夹具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>