

<<机械制造工艺技术管理手册>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺技术管理手册>>

13位ISBN编号：9787111058458

10位ISBN编号：7111058453

出版时间：1997-12

出版时间：机械工业出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺技术管理手册>>

内容概要

内容简介

工艺管理是企业管理的重要基础工作之一，它对企业的产品质量、效益、竞争能力等起着重要作用。

因此，编写本书以加强工艺管理、严格工艺纪律、提高工艺水平、推行全面质量管理为宗旨。

本书内容包括工艺管

理的组织机构及人员配备、工艺管理责任制、机械制造常用名词术语、产品工艺性审查、工艺规程制订及工艺验证、工艺装备设计及管理、工艺定额的制订、生产现场工艺管理、计算机在工艺管理中的应用、工艺情报与工艺发展规划等。

本书供机械行业的企业领导、管理人员和工程技术人员参考。

<<机械制造工艺技术管理手册>>

书籍目录

目录

前言

第1章 工艺技术管理

1 工艺工作范围

1.1 工艺管理工作的性质及内容

1.2 工艺工作质量保证体系

2 工艺技术管理的组织机构及人员配备

2.1 工艺技术管理的组织机构

2.2 工艺人员的配备

3 工艺管理责任制

3.1 工艺管理的责任

3.2 各类人员及部门的岗位责任制

4 机械制造常用名词术语

4.1 机械制造工艺基本术语

4.2 铸造名词术语

4.3 锻压名词术语

4.4 焊接名词术语

4.5 热处理名词术语

4.6 机械制造工艺装备名词术语

4.7 机械制造工艺管理名词术语

第2章 产品工艺性审查

1 工艺调研

2 产品结构工艺性审查

2.1 产品结构工艺性审查原则与程序

2.2 产品结构工艺性审查内容

2.3 产品结构工艺性评价指标

3 零件结构的铸造工艺性

4 零件结构的锻造工艺性

5 零件结构的冷冲压工艺性

6 零件结构的焊接工艺性

7 零件结构的切削加工工艺性

8 零件结构的热处理工艺性

第3章 工艺规程制订及工艺验证

1 工艺文件

1.1 工艺文件编号 (JB/Z254 85)

1.2 工艺文件的完整性 (JB/Z187.2 88)

1.3 管理用工艺文件格式 (JB/Z187.4 88)

1.4 工艺文件标准化审查

2 工艺设计

2.1 工艺方案的设计

2.2 工艺路线的设计

2.3 工艺规程的设计

2.4 工艺设计的经济技术分析

<<机械制造工艺技术管理手册>>

3工艺验证与工艺文件修改

4切削加工工艺守则

4.1切削加工通用工艺总则

4.2车削加工通用工艺守则

4.3铣削加工通用工艺守则

4.4刨、插削加工通用工艺守则

4.5钻削加工通用工艺守则

4.6镗削加工通用工艺守则

4.7拉削加工通用工艺守则

4.8磨削加工通用工艺守则

4.9齿轮加工通用工艺守则

4.10 数控加工通用工艺守则

4.11下料加工通用工艺守则

4.12划线加工通用工艺守则

4.13钳工加工通用工艺守则

5热处理工艺守则

5.1退火与正火工艺守则

5.2调质工艺守则

5.3淬火、回火工艺守则

5.4火焰淬火工艺守则

5.5高频感应加热淬火、回火工艺守则

5.6气体渗碳工艺守则

5.7气体渗氮工艺守则

5.8碱性发蓝工艺守则

6铸造工艺守则

6.1木模制造工艺守则

6.2金属模制造工艺守则

6.3造型（芯）材料配制工艺守则

6.4粘土砂制芯工艺守则

6.5造型机造型工艺守则

6.6干型造型工艺守则

6.7湿型手工造型工艺守则

6.8地坑造型工艺守则

6.9砂型、砂芯干燥工艺守则

6.10干型合箱工艺守则

6.11冲天炉熔化工艺守则

6.12浇注工艺守则

6.13开箱、落砂工艺守则

6.14清理工艺守则

6.15涂刷底漆工艺守则

6.16热时效工艺守则

7切削加工通用技术条件

8装配技术要求

8.1装配通用技术要求

8.2普通螺栓拧紧力矩

8.3过盈联接装配方法的工艺特点及

<<机械制造工艺技术管理手册>>

适用范围

8.4压装时压入力的计算公式

8.5热装时加热温度计算图

8.6联轴器许用补偿量

9金属冷冲压通用技术条件

第4章 工艺装备设计及管理

1工艺装备编号

1.1工艺装备编号方法

1.2工艺装备编号登记表

2机械加工定位、夹紧符号 (JB/T5061
- - 91)

3工艺装备设计选择规则 (JB/Z283.2
87)

3.1工艺装备设计选择基本规则

3.2选择工装设计时的经济评价方法

3.3工装经济效果评价方法

3.4专用工装设计定额示例

3.5专用工装复杂系数的计算及等级的
划分

4工艺装备设计任务书的编制

4.1工艺装备设计任务书的编制规则
(JB/Z283.3 87)

4.2工艺装备设计任务书填写示例

5工艺装备设计程序 (JB/Z283.4 87)

6工艺装备验证规则

7专用工艺装备设计图样及文件格式
(JB/Z187.5 - 88)

8工艺装备制造与使用的管理 (JB/T5060
91)

第5章 材料消耗工艺定额

1材料消耗工艺定额

1.1材料定额的组成

1.2材料消耗工艺定额的编制
(JB/Z338.6 88)

1.3常用材料消耗工艺定额计算及编
制方法

1.4材料消耗工艺定额的验证

2劳动消耗工艺定额的制订

2.1工时定额的组成及工时计算

2.2工时定额制订的依据和方法

2.3工时定额验证内容及方法

第6章 生产现场工艺管理

1生产现场工艺管理的主要任务及内容

2工序质量控制点的管理

2.1工序能力调查程序

2.2工序能力的测定分析及质量控制
(JB/Z220 84)

<<机械制造工艺技术管理手册>>

- 2.3 工序能力指数的计算与应用
- 2.4 常用工序控制图形式
- 3 质量管理中常用的统计工具
 - 3.1 排列图 (JB/T3736.1 94)
 - 3.2 因果图 (JB/T3736.2 94)
 - 3.3 波动图 (JB/T3736.3 94)
 - 3.4 正态概率纸 (JB/T3736.4 94)
 - 3.5 直方图 (JB/T3736.5 94)
 - 3.6 散布图 (JB/T3736.6 94)
 - 3.7 对策表 (JB/T3736.8 94)
- 4 生产现场定置管理方法及考核
- 5 工艺纪律管理
 - 5.1 工艺纪律管理及考核内容
 - 5.2 工艺纪律检查考核方法
 - 5.3 上级主管部门考核企业工艺纪律项目表
- 第7章 计算机在工艺管理中的应用
 - 1 计算机辅助工艺规程编制 (CAPP)
 - 2 计算机辅助设计工艺装备和专用设备
 - 3 机械制造工艺方法分类与代码
 - 3.1 机械制造工艺方法分类与代码 (总则) (JB/T5992.1 92)
 - 3.2 机械制造工艺方法分类与代码 (铸造) (JB/T5992.2 92)
 - 3.3 机械制造工艺方法分类与代码 (压力加工) (JB/T5992.3 92)
 - 3.4 机械制造工艺方法分类与代码 (焊接) (JB/T5992.4 - 92)
 - 3.5 机械制造工艺方法分类与代码 (切削加工) (JB/T5992.5 - 92)
 - 3.6 机械制造工艺方法分类与代码 (特种加工) (JB/T5992.6 92)
 - 3.7 机械制造工艺方法分类与代码 (热处理) (JB/T5992.7 92)
 - 3.8 机械制造工艺方法分类与代码 (覆盖层) (JB/T5992.8 92)
 - 3.9 机械制造工艺方法分类与代码 (装配与包装) (JB/T5992.9 92)
 - 3.10 机械制造工艺方法分类与代码 (其他工艺方法) (JB/T5992.10 - 92)
- 第8章 工艺情报与工艺发展规划
 - 1 工艺情报收集与管理
 - 2 工艺标准的类型及制订
 - 3 工艺发展规划制订与管理
 - 3.1 工艺发展规划种类与内容
 - 3.2 规划表格式举例
 - 3.3 工艺发展规划制订原则与程序

4工艺试验研究与开发的管理

<<机械制造工艺技术管理手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>