

<<金属切削机床（下册）>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床（下册）>>

13位ISBN编号：9787111058496

10位ISBN编号：7111058496

出版时间：2004-2

出版时间：机械工业出版社

作者：黄鹤汀

页数：148

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床（下册）>>

内容概要

《金属切削机床（下册）》是普通高等专科学校教育机电类规划教材，全书分为上下两册。上册系统地介绍机床的工作原理、技术性能、传动、构造及调整，使用方法。共包括绪论、机床运动分析、车床、磨床、齿轮加工机床、其它类型机床、数控机床等六章。下册介绍金属切削机床设计的一般理论知识和方法，共包括机床总体设计、主传动系统设计、进给传动系统设计、主轴组件、支承件及导轨、机床的自动换刀装置、操纵机构等六章。本教材注意加强针对性和实用性，并适当反映机床工业的新技术、新方法，增编数控机床有关章节，着重介绍现代计算机数控（CNC）机床的主要内容，力求适应机械制造专业的教学需要。

《金属切削机床（下册）》为普通高等专科学校机械制造专业教材，亦可作为职业大学、广播电视大学、职工大学机械制造专业教材，自学考试教材。

<<金属切削机床（下册）>>

书籍目录

前言第一章 机床总体设计第一节 机床设计的基本要求第二节 机床的设计步骤第三节 机床的总体布局
第四节 机床艺术造型与宜人学第五节 机床主要技术参数的确定习题与思考题第二章 主传动系统设计
第一节 概述第二节 有级变速主转动系统设计第三节 向种特殊变速的主传动统简述第四节 计算转速第
五节 无级变速主运动传动系统设计习题思考题第三章 进给传动系统设计第一节 概述第二节 进给传动
系统的传动精度第三节 数控机床进给传动系统及组成元件习题与思考题第四章 主轴组件第一节 主轴
组件的基本要求第二节 主轴组件的典型结构第三节 主轴滚动轴承第四节 主轴滑动轴承第五节 主轴第
六节 主轴组件的设计计算第七节 提高主轴组件性能的一些措施习题与思考题第五章 支承件及导轨第
一节 支承件的功及及基本要求第二节 支承件的刚度和动态特性第三节 支承件的结构设计第四节 导轨
的功能、分类和基本要求第五节 滑动导轨第六节 滚动导轨第七节 动压导轨、静压导轨、卸荷导轨习
题与思考题第六章 机床的自动换刀装置、操纵机构第一节 数控机床的自动换刀装置第二节 操纵机构
习题与思考题参考文献

<<金属切削机床（下册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>