

<<工装设计>>

图书基本信息

书名：<<工装设计>>

13位ISBN编号：9787111059288

10位ISBN编号：711105928X

出版时间：2004-4

出版时间：机械工业出版社

作者：孙光华 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工装设计>>

### 内容概要

本书介绍机械加工中工艺装备的设计原理与方法。

全书共分四篇：第一篇为刀具设计，介绍成形车刀、拉刀、组合刀具、数控机床用刀具的设计；第二篇为机床夹具设计，介绍工件定位与夹紧原理，车、铣、钻、镗等各类机床夹具的设计方法；第三篇为模具设计，介绍冲裁模、拉深模、弯曲模与塑料注射模的设计；第四篇为量具设计，介绍各种量规和检验夹具的设计。

本书贯彻最新国家标准，体系安排合理，阐述安排合理，阐述简明扼要，并附有大量的设计实例，具有先进性、科学性与实用性。

本书可作为高等学校机械工程、机械制造等专业的教材，也可作为职大、电大机械类专业的教材，并可供有关工程技术人员参考。

## 书籍目录

前言绪论第一篇 刀具设计 第一章 成形车刀设计 第一节 成形车刀设计 第二节 成形车刀的前角和后角 第三节 成形车刀廓形设计 第四节 成形车成的结构尺寸 第五节 棱体成形车刀设计示例 习题与思考题 第二章 拉刀设计 第一节 拉刀的种类与结构 第二节 拉削方式 第三节 圆孔拉刀的设计 习题与思考题 第三章 组合刀具设计 第一节 组合刀具的类型及特点 第二节 组合刀具的设计 习题与思考题 第四章 数控机床刀具 第一节 概述 第二节 数控刀具用工具系统 第三节 高效数控刀具 习题与思考题第二篇 机床夹具设计 第五章 工件的定位 第一节 工件定位的基本定理 第二节 定位副及对定位元件的基本要求 第三节 工件的定位方法及定位元件 第四节 定位误差的分析与计算 第五节 组合表面定位 习题与思考题 第六章 工件的夹紧 第七章 专用夹具的设计方法 第八章 典型机床夹具设计 第九章 其它机床夹具简介第三篇 模具设计 第十章 冲裁工艺 第十一章 冲裁模的地构与设计 第十二章 弯曲模的结构与设计 第十三章 拉深模设计 第十四章 塑料成型工艺基础 第十五章 注射模设计第四篇 量具设计 第十六章 量规设计 第十七章 检验夹具参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>