

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111059325

10位ISBN编号：7111059328

出版时间：2004-6

出版时间：机械工业出版社

作者：南京机械高等专科学校 徐嘉元 湘潭机

页数：356

字数：557000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本书是根据全国高等专科学校机械工程类专业教学指导委员会审定的指导性教学计划和机械制造工艺学教学大纲编写的规划教材。

授课时数80学时。

本书全面阐述了当今机械制造工艺的系统知识。

具体内容包括制订机械加工工艺规程与装配工艺规程的原则和方法，机床夹具设计原理与方法，典型零件加工，机械加工精度和表面质量，尺寸链理论及应用，特种加工和精密加工，现代制造技术的新发展等。

各章节均有较多的实例分析并附有思考题和习题。

全书取材新颖，详略适当，重点突出，理论紧密联系实际。

书中所有名词术语全部采用国家标准，计量单位也采用法定计量单位。

本书可作为高等工科院校机械制造工艺及设备专业教材，也可供自学考试、电大、职大、高职等学生作为教材或参考书，亦可供工程技术人员参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

前言第一章 概述 第一节 机械制造工艺学的研究对象 第二节 基本概念和定义 思考题与习题第二章 工艺规程的制订 第一节 毛坯的选择 第二节 工件的装夹 第三节 定位基准的选择 第四节 工艺路线的拟定 第五节 工序内容的拟定 第六节 工艺过程的技术经济分析 第七节 制订机械加工工艺规程的实例 第八节 装配工艺规程的制订 思考题与习题第三章 机床夹具设计 第一节 概述 第二节 工件在夹具中的定位 第三节 工件的夹紧 第四节 夹具的其它装置和元件 第五节 各类机床夹具设计要点 第六节 专用夹具的设计方法和步骤 思考题与习题第四章 典型零件加工 第一节 轴类零件加工 第二节 箱体零件加工 第三节 圆柱齿轮加工 第四节 连杆加工 思考题与习题第五章 尺寸链 第一节 尺寸链的基本概念 第二节 工艺尺寸链的应用和解算方法 第三节 装配尺寸链 思考题与习题第六章 机械加工精度 第一节 概述 第二节 工艺系统的几何误差 第三节 工艺系统的受力变形 第四节 工艺系统的热变形 第五节 加工误差的单因素分析法 第六节 加工误差的统计分析法 第七节 机械加工过程中的精度监控和自适应控制 思考题与习题第七章 机械加工表面质量 第一节 基本概念 第二节 表面粗糙度的形成及其影响因素 第三节 加工表面力学物理性能的变化及其影响因素 第四节 机械加工中的振动 思考题与习题第八章 精密加工与特种加工 第一节 概述 第二节 精密加工方法 第三节 精密元件加工 第四节 电火花加工及线切割 第五节 激光加工 第六节 其它特种加工方法 思考题与习题第九章 制造技术的新发展 第一节 成组技术 第二节 计算机辅助工艺规程设计 第三节 柔性制造系统 第四节 计算机辅助制造和计算机集成制造系统 第五节 展望世界制造业的新模式 思考题与习题参考文献

<<机械制造工艺学>>

编辑推荐

其他版本请见：《机械制造工艺学（含机床夹具设计）》

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>