

<<冲压工艺模具学>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺模具学>>

13位ISBN编号：9787111060796

10位ISBN编号：7111060792

出版时间：2002-3

出版时间：机械工业出版社

作者：卢险峰

页数：313

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺模具学>>

内容概要

本书系统地讲述了冲压工艺模具学的基本原理、基本方法、基本经验和最新成果。全书分为4篇：冲压加工基本工序、冲压工艺设计、冲模结构设计及实践教学，共有15章。内容上，各篇章相对独立又相互联系；语言上，简明精炼又通俗易懂；技术上，既有理论分析指导又结合实际。

每章有习题和思考题，最后有课程实验与课程设计题。

本书主要作为高等学校相关专业教材用；也适用于各类模具培训班教材；并可供工厂企业的工程技术人员参考使用；有志创新的研究人员，也可从书中得到提示，而获得意外的收获。

<<冲压工艺模具学>>

书籍目录

第2版前言第1版前言绪论第一篇 冲压加工基本工序第一章 冲裁第二章 整修、精冲、半精冲第三章 拉深第四章 翻边第五章 胀形第六章 弯曲第七章 其他冲压成形工序第八章 组合变形工序第二篇 冲压工序设计第九章 冲压工艺过程的设计第十章 冲压变形基本规律第十一章 冲压用板料第三篇 冲模结构设计第十二章 冲毛性的结构及设计第十三章 冲模材料及机械加工第四篇 实践教学第十四章 课程实验第十五章 课程设计参考文献

<<冲压工艺模具学>>

编辑推荐

本书系统讲述了冲压工艺模具学的基本原理、基本方法、基本经验和最新成果。内容上，各篇章相对独立又相互联系；语言上，简明精炼又通俗易懂；技术上，既有理论分析指导又结合实际。

每章有习题和思考题，最后有课程实验与课程设计题。

本书主要作为高等学校相关专业教材用；也适用于各类模具培训班教材；并可供工厂企业的工程技术人员参考使用；有志创新的研究人员，也可从书中得到提示，而获得意外的收获。

<<冲压工艺模具学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>