

<<机械工人专业工艺 - 基础分册>>

图书基本信息

书名：<<机械工人专业工艺 - 基础分册>>

13位ISBN编号：9787111063698

10位ISBN编号：7111063694

出版时间：2005-9

出版时间：机械工业出版社

作者：蒋建华 编

页数：301

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工人专业工艺 - 基础分册>>

内容概要

本书是技工学校推行双元制办学体制的机械专业理论教材之一，属机械工人专业工艺中的基础分册。其内容由七部分组成，一、长度检测技术：讲述长度测量、专用量具、质量保证体系等；二、机械制造工艺技术：讲述热加工、冷加工、联接工艺、金属材料热处理及工艺规程等；三、材料：讲述金属材料、非金属材料、复合材料及材料检验等；四、机械及其构成：讲述机械工艺系统、机构、机械零件传动及装配等；五、控制和调节技术：讲述气动、液压、电的控制及可编程控制、数字控制；六、计算机：讲述计算机及其组成；七、电工基础：讲述电路负载、电磁、半导体及安全用电等。

<<机械工人专业工艺 - 基础分册>>

书籍目录

前言1 长度检测技术 1.1 基本概念 1.2 长度测量 1.3 专用量具 1.4 公差与配合 1.5 形状和位置公差 1.6 表面粗糙度 1.7 质量保证体系2 机械制造工艺技术 2.1 安全生产 2.2 机械制造加工工艺概述 2.3 铸造成形 2.4 金属压力加工 2.5 切削基础知识 2.6 钳工加工 2.7 机床切削加工和夹具 2.8 热切削 2.9 联接 2.10 涂层 2.11 金属热处理 2.12 工艺规程3 材料 3.1 材料分类 3.2 材料结构 3.3 钢和铸铁材料 3.4 有色金属 3.5 粉末冶金材料 3.6 塑料 3.7 复合材料 3.8 腐蚀与防腐 3.9 材料检验 3.10 环境保护4 机械及其构成 4.1 机械工艺系统 4.2 机构功能 4.3 应力和强度 4.4 轴承 4.5 导轨 4.6 机械零件 4.7 机械传动机构 4.8 电驱动装置 4.9 装配技术 4.10 光学元件 4.11 机械安全装置 4.12 机床安装 4.13 机床的日常维护和保养 4.14 柔性制造 4.15 工业机器人5 控制和调节技术 5.1 基本概念 5.2 完成控制任务的基础 5.3 气动和液压控制 5.4 电的控制 5.5 可编程控制器(SPS) 5.6 数字控制6 计算机 6.1 计算机简介 6.2 计算机的组成7 电工基础 7.1 电工学的基本概念 7.2 电路负载 7.3 电气值的测量 7.4 电磁的基本知识 7.5 半导体器件 7.6 电能的产生及传输 7.7 安全用电

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>