

<<压铸模设计手册>>

图书基本信息

书名：<<压铸模设计手册>>

13位ISBN编号：9787111064800

10位ISBN编号：7111064801

出版时间：2000-2-1

出版时间：机械工业出版社

作者：潘宪曾

页数：457

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<压铸模设计手册>>

内容概要

本手册是在第一版的基础上，经过对大部分的技术内容进行删除、增补等工作完成的。第二版更换了大量的图表和典型实例，删除了技术内容相对陈旧的部分，补充了许多第一版未涉及到的方面，力求反映近年来国内外的先进经验和技術。

本手册为《模具手册》之三。

整套《模具手册》的安排；计手册，锻模设计手册，模具制造手册。

本手册分十章，对压铸模设计的一般规律、典型结构、工艺参数、选材、溢流、排气、浇注系统和主要机构造等进行了介绍，还给出了选用压铸机的原则与方法等，是一本比较全面的有关压铸模设计的工具书。

<<压铸模设计手册>>

书籍目录

第一章压铸模设计概述第二章铸件设计的工艺分析第三章选用压铸机第四章浇注系统和溢流、排气系统的设计第五章分型面的设计第六章模架与成型零件的设计第七章抽芯机构的设计第八章推出机构的设计第九章压铸模的技术要求及选材第十章压铸模结构图例

<<压铸模设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>