

<<工程材料及成形工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<工程材料及成形工艺基础>>

13位ISBN编号：9787111069638

10位ISBN编号：7111069633

出版时间：2006-9

出版时间：机械工业出版社

作者：杨慧智

页数：312

字数：496000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工程材料及成形工艺基础>>

### 内容概要

本书共分12章。

第一章为材料的力学行为和性能，介绍材料的主要力学性能指标及其意义。

第二章、第三章为工程材料的基础理论，主要包括材料的结构、凝固和合金相图。

第四章主要介绍材料的强化、改性及表面处理技术。

第五章至第七章介绍常用的各类工程材料及共应用并结合工程实例进行分析。

第八章到第十一章介绍工程材料常用的成形方法及其工艺特点，包括金属的铸造、压力加工、焊接与粘接，以及非金属材料成形。

第十二章介绍机械零件用材料及成形工艺选择的方法和典型零件的选材分析。

全书以“大工程材料”为视角，突出材料及成形工艺的应用，适度增加新材料、新工艺及其应用内容，以适应改变和人才培养的要求。

本书贯彻执行了最新国家标准。

本书可作为高职高专教育机械类各专业或专业方向的教材，也可供有关工程技术人员参考。

## <<工程材料及成形工艺基础>>

### 书籍目录

前言常用符号名称表绪论第一章 材料的力学行为和性能 第一节 材料在载荷作用下的力学行为 第二节 材料的静态力学性能 第三节 材料的动态力学性能 第四节 断裂韧性 第五节 材料的高、低温力学性能 思考题第二章 材料的结构 第一节 结合键 第二节 材料的晶体结构与非晶体结构 第三节 材料的同素异构与同分异构 思考题第三章 凝固与二元合金相图 第一节 金属的结晶 第二节 合金的结晶——二元合金相图 第二节 铁碳合金相图 第四节 合金相图的应用 思考题第四章 材料的强化、改性及表面技术 第一节 钢的热处理 第二节 非铁合金的时效强化 第三节 高聚物的改性强化 第四节 材料的复合强化 第五节 材料的表面处理技术 思考题第五章 工业用钢及铸铁 第一节 钢中常存元素与合金元素 第二节 钢的分类与编号 第三节 结构钢 第四节 工具钢 第五节 不锈钢、耐热钢及耐磨钢 第六节 铸铁 思考题第六章 非铁金属、合金及粉末冶金材料 第一节 铝及其合金 第二节 铜及其合金 第三节 轴承合金 第四节 钛及其合金 第五节 粉末冶金 思考题第七章 非金属材料及其他材料 第一节 高分子材料 第二节 陶瓷材料 第三节 复合材料 第四节 其它工程材料 思考题第八章 铸造第九章 金属塑性成形第十章 焊接与粘接第十一章 非金属材料的成型第十二章 机械零件用材料及成形工艺的选择附录参考文献

<<工程材料及成形工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>