

<<中级钳工技术>>

图书基本信息

书名：<<中级钳工技术>>

13位ISBN编号：9787111069997

10位ISBN编号：7111069994

出版时间：1999-6-1

出版时间：机械工业出版社

作者：黄涛勋

页数：273

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<中级钳工技术>>

### 内容概要

本书是根据原劳动部、机械工业部联合颁发的《职业技能鉴定规范》中的中级钳工内容而编写的。主要内容有：复杂工件的划线；群钻和钻削特殊孔；旋转件的平衡；精密轴承的装配；机床导轨和螺旋机构的装配；装配工艺规程；机床装配质量的提高；卧式车床装配；内燃机装配；泵、制冷机和压缩机；机械运行时工作参数的测定等。

## &lt;&lt;中级钳工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 复杂工件划线 第一节 复杂工件划线的基本方法 第二节 回转体和多面体的展开 复习思考题第二章 群钻和钻削特殊孔 第一节 群钻 第二节 各种特殊孔的钻削 复习思考题第三章 旋转体的平衡 第一节 旋转体平衡的基本知识 第二节 静平衡 第三节 动不平衡 第四节 平衡精度 复习思考题第四章 精密轴承的装配工艺 第一节 轴瓦上巴氏合金的浇注 第二节 精密滑动轴承的装配要点 第三节 静压滑动轴承的工作原理、特性和装配工艺 第四节 精密滚动轴承的装配 复习思考题第五章 机床导轨和螺旋机构的装配 第一节 机床导轨的结构类型和精度要求 第二节 机床导轨的刮削和检查 第三节 机床导轨的修整 第四节 螺旋机构及其装配修理工艺 复习思考题第六章 装配工艺规程 第一节 装配工艺规程的基本知识 第二节 装配工艺规程的内容和编写方法 第三节 减速器的装配工艺分析 第四节 关于装配尺寸链的基本知识 复习思考题第七章 机床装配质量的提高 第一节 影响机械设备工作性能和质量的因素 第二节 提高装配精度的措施 第三节 提高机床工作精度的措施 第四节 提高测量精度的方法 复习思考题第八章 卧式车床装配 第一节 CA6140型卧式车床简介 第二节 卧式车床装配顺序和工艺要点 第三节 卧式车床的试车和验收 复习思考题第九章 内燃机的装配 第一节 内燃机简介 第二节 四冲程柴油机的工作原理 第三节 柴油机装配 第四节 汽油机简介 复习思考题第十章 泵、制冷机及压缩机 第一节 离心泵 第二节 制冷机 第三节 离心式空气压缩机 复习思考题第十一章 机械运行时工作参数的测定 第一节 机械工作时的温度测定 第二节 机械运行时流体的压力和流量的测定 第三节 机械工作时转速与功率的测定 复习思考题

<<中级钳工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>