

<<简明机械零件设计实用手册>>

图书基本信息

书名：<<简明机械零件设计实用手册>>

13位ISBN编号：9787111071051

10位ISBN编号：7111071050

出版时间：1999-1

出版时间：机械工业出版社

作者：胡家秀 编

页数：402

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明机械零件设计实用手册>>

### 内容概要

《简明机械零件设计实用手册》共分五篇。

第一篇为机械设计常用标准和规范，内容包括常用资料和一般标准，常用工程材料，公差配合、表面粗糙度及齿轮精度，电动机；第二篇为联接，内容包括螺纹联接，键、销联接和联轴器；第三篇为轴承与润滑、密封；第四篇为机械传动，内容包括齿轮传动，V带传动、链传动；第五篇为机械零件课程设计指导。

《简明机械零件设计实用手册》主要供高等职业技术学校和中等职业学校师生进行机械零件课程设计和毕业设计时使用，也可供机械设计、制造和维修人员作为工具书使用。

## &lt;&lt;简明机械零件设计实用手册&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一篇 机械设计常用标准和规范第一章 常用资料和一般标准一、标准代号二、常用资料1 图纸幅面及图框格式2 图样比例3 装配图明细栏(参照GB10609.2-89,简明格式)4 装配图或零件图标题栏(参照GB1069.1-89,简明格式)5 剖面符号6 机械运动简图7 常用金属材料的熔点、热导率及质量热容8 常用材料的体积质量9 常用材料的弹性模量及泊松比10 黑色金属硬度值对照表11 常用材料的磨擦因数12 机械传动和磨擦副的效率概略值13 各种传动的传动经推荐范围14 常用法定计量单位及换算关系三、一般标准1 标准尺寸2 锥度与锥角系列3 棱体的角度与斜度4 中心孔5 零件的倒圆与倒角(摘自GB6403.4-86)6 直齿三面刃铣刀尺寸7 齿轮滚刀外径尺寸8 燕尾槽9 T形槽10 插齿空刀槽11 滚人字齿退刀槽12 滑移齿轮的齿端圆角和倒角尺寸13 刨切、插、珩磨越程槽14 砂轮越程槽(摘自GB6403.5-86)15 圆柱形轴伸及机器轴高16 滚花四、铸件设计的一般规范第二章 常用工程材料一、黑色金属1 钢的常用热处理方法及应用2 钢的化学热处理方法及应用3 碳素结构钢4 优质碳素结构钢5 合金结构钢6 弹簧钢7 不锈钢8 一般工程用铸造钢9 灰铸铁件10 球墨铸铁件二、型钢及型材1 冷轧钢板和钢带2 热轧钢板和钢带3 热轧圆钢和方钢4 优质碳素结构钢5 合金结构钢6 弹簧钢7 不锈钢8 一般工程用铸造碳钢9 灰铸铁件三、有色金属1 铸造铜合金2 铸造铝合金3 铸造轴承合金四、非金属材料1 常用工程塑料的性能及应用2 其它非金属材料第三章 公差配合、表面粗糙度及齿轮精度一、公差配合1 标准公差2 基本一尺寸至500mm轴和孔的极限偏差3 未注公差尺寸的极限偏差4 常用优先配合特性及应用举例二、形状和位置公差1 形位公差符号2 形位公差值三、表面粗糙度1 表面粗糙度符号及代号2 评定表面粗糙度的参数及其数值系列3 表面粗糙度参数值的选择四、渐开线圆柱齿轮精度(GB10095-88)1 齿轮、齿轮副误差及侧隙的定义和代号2 精度等级3 齿轮精度的检验项目及公差4 齿轮副侧隙5 精度的图样标注五、锥齿轮和准双曲齿轮精度(GB11365-89)1 锥齿轮、齿轮副误差及侧隙的定义和代号2 精度等级3 锥齿轮精度的检验项目4 齿轮副侧隙5 精度的图样标注六、圆柱蜗杆、蜗轮精度(GB10089-88)1 蜗杆、蜗轮、蜗杆副误差及侧隙代号2 精度等级3 蜗杆、蜗轮精度的检验项目及公差4 蜗杆传动副侧隙5 蜗杆、蜗轮的齿坯公差及精度的图样标注第四章 交流三相异步电动机一、Y系列电动机的系列及使用特点二、Y系列基本系列三相异步电动机技术参数1 Y(IP23)三相异步电动机技术参数2 Y(IP44)三相异步电动机技术参数3 Y系列基本系列(IP23, IP44)电动机的外形尺寸及安装尺寸第二篇 联接第五章 螺纹及蜗纹联接.....第六章 键、销联接第七章 联轴器第八章 轴承第九章 润滑与密封第四篇 机械传动第十章 齿轮传动第十一章 普通V带传动第十二章 链传动第五篇 机械零件课程设计指导第十三章 概论第十四章 典型课题减速器的设计指导第十五章 减速器图例参考文献

<<简明机械零件设计实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>