

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787111071549

10位ISBN编号：7111071549

出版时间：2005-5

出版单位：机械工业

作者：卢秉恒 编

页数：279

字数：440000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书是“十五”国家级规划教材，也是“九五”国家级重点教材。

本教材在第1版基础上进行了修订，内容包括：加工方法，机床、刀具、夹具，制造质量分析与控制，工艺规程设计以及快速成形、高速加工、微细制造等先进制造技术。

全书以系统的观点构筑机械制造技术基础的知识体系，从加工方法的认识认识到工艺系统的构成以及加工过程的设计和质量控制，最后介绍了典型的先进制造技术。

内容系统性强，编排精练完整。

本书可作为普通高校机械工程及自动化专业主干技术基础课教材，也可供工业工程、管理工程和工业设计等有关专业本科生和研究生作为教学参考书，亦可为制造企业的工程技术人员参考。

<<机械制造技术基础>>

作者简介

卢秉恒，西安交通大学教授、博士生导师、国家863计划先进制造与自动化技术领域专家委员会委员、国务院学位委员会学科评议组成员、教育部部高等学校机械学科教学指导委员会委员、机械设计制造及其自动化专业教学指导分委员会副主任委员、国家自然科学基金委员会工程与材料

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第2版前言前言绪论第一章 机械加工方法 第一节 零件的成形方法 第二节 机械加工方法 思考与练习题 参考文献第二章 金属切削原理与刀具 第一节 刀具的结构 第二节 刀具材料 第三节 金属切削过程及其理现象 第四节 切削力与切削功率 第五节 切削热和切削温度 第六节 刀具磨损与刀具寿命 第七节 切削用量的选择及工作材料加工性 思考与练习题 参考文献第三章 金属切削机床 第一节 概述 第二节 金属切削机床部件 第三节 常见的金属切削机床 思考与练习题 参考文献第四章 机床夹具原理与设计 第一节 机床夹具概述 第二节 工件在夹具中的定位 第三节 定位误差分析 第四节 工件在夹具中的夹紧 第五节 各类机床夹具 第六节 现代机床夹具 第七节 机床夹具设计的基本步骤 思考与练习题 参考文献第五章 机械制造质量分析与控制 第一节 机械加工精度 第二节 工艺过程的统计分析 第三节 机械加工表面量 第四节 机械加工过程中的振动 思考与练习题 参考文献第六章 工艺规程设计 第一节 概述 第二节 机械加工工艺规程设计 第三节 加工余量与工序尺寸 第四节 工艺尺寸链 第五节 机械加工工艺的技术经济性分析 第六节 机器装配工艺规程设计 第七节 机械产品设计的工艺性评价 思考与练习题 参考文献第七章 先进制造技术 第一节 快速成形制造技术 第二节 高速切削 第三节 微机械及其微细加工技术 思考与练习题 参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>