

<<初级刨、插工技术>>

图书基本信息

书名：<<初级刨、插工技术>>

13位ISBN编号：9787111073130

10位ISBN编号：7111073134

出版时间：1999-07

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心编

页数：294

字数：249000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级刨、插工技术>>

内容概要

本书是根据《职业技能鉴定规范（考核大纲）》初级刨、插工的知识要求和技能要求编写的。内容包括：刨、插削与操纵，刨、插削基本知识，刨、插削平面、平行面、垂直面、斜面、直角沟槽、T形槽、V形槽、燕尾形零件、简单曲面、孔内表面、直齿条等刨、插削的基本操作技能。在编写过程中，结合较多的典型实例，力求将理论知识和操作技能有机结合。

本书是初级刨、插工职业技能培训教材，也可供有关工人和工程技术人员参考。

<<初级刨、插工技术>>

书籍目录

前言第一章 刨、插床与操纵 第一节 概述 第二节 牛头刨床与操纵 第三节 龙门刨床与操纵 第四节 插床与操纵 复习思考题第二章 刨、插削基本知识 第一节 刨、插削和切削用量 第二节 刨、插刀 第三节 金属切削原理概述 第四节 刨、插削常用简单夹具 第五节 切削液 第六节 减小工件表面粗糙度值的方法 复习思考题第三章 刨削平面、平行面及关联面 第一节 刨削平面 第二节 刨削平行面及关联面 复习思考题第四章 刨、插削垂直面及台阶 第一节 刨、插削垂直面 第二节 刨、插削台阶 第三节 刨、插削平行面及垂直面实例 复习思考题第五章 切断、直角沟槽与T形槽的刨削 第一节 切断 第二节 刨削直角槽 第三节 刨削轴上键槽 第四节 刨削T形槽 第五节 T形槽刨削实例 复习思考题第六章 刨、插削燕尾形零件 第一节 斜面和斜度计算 第二节 刨、插削斜面 第三节 刨、插削V形槽 复习思考题第七章 刨、插削燕尾形零件 第一节 刨削燕尾形零件 第二节 插削燕尾形零件 第三节 燕尾形零件的测量 第四节 刨削燕尾形零件的综合练习 复习思考题第八章 刨、插削简单曲面 第一节 刨、插削简单曲面的方法 第二节 曲面的检验与质量分析 第三节 刨、插削曲面零件 复习思考题第九章 刨、插削孔内表面 第一节 内孔刨、插刀 第二节 万能分度头 第三节 刨、插削孔内键槽 第四节 插削多边形孔 第五节 插削孔内表面实例 复习思考题第十章 刨、插削直齿条 第一节 刨、插削直齿条的方法 第二节 直齿条的检验与质量分析 第三节 刨、插削直齿条实例 复习思考题

<<初级刨、插工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>