

<<高级冷作工技术>>

图书基本信息

书名：<<高级冷作工技术>>

13位ISBN编号：9787111074182

10位ISBN编号：7111074181

出版时间：2005-6

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心 编

页数：183

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高级冷作工技术>>

内容概要

本书是依据原机械工业部、劳动部颁发的机械工业《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范（考核大纲）高级冷作工》编写的。

内容包括：放样与不可展曲面的近似展开；模具、夹具的设计；冷作结构部件的装配；工艺规程的编制；产品的检验；相关知识等共六章。

本书除作为高级冷作工职业技能的培训教材外，还可作为技工学校教学参考书，有关技术人员也可参考使用。

<<高级冷作工技术>>

书籍目录

前言第一章 放样与不可展曲面的近似展开第一节 辅助截面第二节 不可展曲面的近似展开第三节 复杂形体的表面展开复习思考题第二章 模具、夹具的设计第一节 模具设计的基本知识第二节 模具设计第三节 夹具设计复习思考题第三章 冷作结构部件的装配第一节 冷作结构部件的装配法第二节 装配实例复习思考题第四章 工艺规程的编制第一节 基本知识第二节 工艺规程编制的原则第三节 工艺规程编制的步骤第四节 工艺规程的编制实例复习思考题第五章 产品的检验第一节 对冷作结构公差的要求第二节 成品的检验第三节 产品质量的分等及检验方法复习思考题第六章 相关知识第一节 数控切割第二节 等离子弧切割第三节 气体保护电弧焊第四节 电渣焊第五节 碳弧气刨复习思考题附录附录A 部分等边角钢规格附录B 部分不等边角钢规格附录C 部分槽钢规格附录D 部分工字钢规格附录E 管材的最小弯曲半径附录F 板材的最小弯曲半径

<<高级冷作工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>