

<<初级磨工技术>>

图书基本信息

书名：<<初级磨工技术>>

13位ISBN编号：9787111074250

10位ISBN编号：7111074254

出版时间：2000-1-1

出版时间：机械工业出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心

页数：314

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级磨工技术>>

内容概要

本书是根据《职业技能鉴定规范（考核大纲）》初级磨工的知识要求和技能要求编写的。主要内容包括：磨工基础知识，外圆、内圆、圆锥面、平面、简单刀具、简单成形面和螺纹的磨削，以及无心外圆磨削等。

每章末均附有复习思考题。

本书是初级磨工职业技能培训教材，也可供有关工人和工程技术人员参考。

<<初级磨工技术>>

书籍目录

前言第一章 磨工的基础知识 第一节 磨工入门 第二节 磨床型号 第三节 磨床机构和电器的一般常识
第四节 磨削运动和磨床的传动 第五节 磨床的润滑和保养 第六节 砂轮 第七节 磨削用量的概念 第八
节 切削液 第九节 磨削过程产生的物理效应 复习思考题第二章 外圆磨削 第一节 外圆磨削的方法 第
二节 工件的装夹 第三节 外圆砂轮的选择和使用 第四节 外圆磨削实例 第五节 外圆磨削产生的缺陷分
析 复习思考题第三章 内圆磨削 第一节 内圆磨削的形式、特点和方法 第二节 工件的装夹 第三节 内
圆砂轮的选择和安装 第四节 内圆磨削实例 第五节 内圆磨削产生的缺陷分析 复习思考题第四章 圆锥
面的磨削 第一节 圆锥的各部分名称和计算 第二节 圆锥的分类及其应用 第三节 圆锥面的磨削方法 第
四节 圆锥面的精度检验 第五节 圆锥面磨削实例 第六节 圆锥面磨削产生的缺陷分析 复习思考题第五
章 平面磨削 第一节 平面磨削的形式、特点和方法 第二节 工件的装夹 第三节 平面磨削实例 第四节
平面的精度检验 复习思考题第六章 简单刀具和简单成形面磨削 第一节 刃磨的基本知识 第二节 成形
面的分类及磨削 复习思考题第七章 无心外圆磨削 第一节 无心外圆磨削的特点和方法 第二节 机床调
整的产生缺陷分析 第三节 无心外圆磨削实例 复习思考题第八章 螺纹磨削 第一节 螺纹磨削的特点和
方法 第二节 螺纹磨削实例 复习思考题

<<初级磨工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>