

<<齿轮加工精度>>

图书基本信息

书名：<<齿轮加工精度>>

13位ISBN编号：9787111074625

10位ISBN编号：7111074629

出版时间：1999-09

出版时间：机械工业出版社

作者：商向东

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<齿轮加工精度>>

内容概要

本书集著者多年从事齿轮加工和测量方面的科研成果和教学体会于一体，集中反映了齿轮加工精度方面的新原理和新技术。

在广泛意义下，对交错轴斜齿轮啮合原理进行了深入的探讨；在传动误差框架下，对齿轮整体误差测量技术进行了深层次的理论研究；在误差变异条件下，运用齿轮啮合理论，研究齿轮误差产生机理，给出各项误差的合成、分离、转化及补偿规律；综合本学科及相关学科先进技术，针对生产实际提出了实用性较强的齿轮测量技术、误差诊断及消减措施等。

本书可作为高等院校机械制造及其自动化学科的研究生和本科生的教学参考书，也可供从事齿轮加工和测量的工程技术人员参考。

<<齿轮加工精度>>

作者简介

作者简介

商向东 男，1956年生于沈阳，工学博士、教授，现任沈阳市科学技术协会主席。

多年来，主要从事齿轮啮合理论、齿轮加工与测量等方面的科研和教学工作。

先后主

持承担或完成了国家自然科学基金项目、国家攻关项目等13项科研课题。

获省级以上科技

成果8项，其中，省科技进步一等奖1项（第一完成人）、三等奖2项（第一完成人），原机械工业部科技进步二等奖1项，省教学成果二等奖1项，省教委科技进步二等奖1项。

获国家专利

1项。

主编、参编著作各1部。

在

机械工程学报等期刊上发表学术论文30余篇。

先后被评为中

国机械工业科技专家和沈阳市优秀科技工作者。

<<齿轮加工精度>>

书籍目录

- 序
- 前言
- 常用符号
- 一 结论
- 齿轮技术概述
- 渐开线圆柱齿轮精度制
-
- 二 交错轴斜齿轮啮合原理
- 渐开线廓面及其性质
- 交错轴斜齿轮啮合的基本原理
-
- 三 传动误差框架下的整体误差及测量概述
- 传动误差框架下的整体误差测量
-
- 四 齿轮加工误差机理
- 齿轮加工误差的成因与分类
- 齿轮偏心误差
-
- 五 齿轮测量的几种新技术
- 小齿形角蜗杆测量齿轮整体误差技术
- 大型齿轮在机测量技术
-
- 六 齿轮加工误差的诊断与补偿
- 齿轮加工误差的诊断技术
- 齿轮加工误差的补偿技术
-
- 附录 微分几何学基础
- 参考文献

<<齿轮加工精度>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>