

## <<现代工厂电气控制>>

### 图书基本信息

书名：<<现代工厂电气控制>>

13位ISBN编号：9787111075509

10位ISBN编号：7111075501

出版时间：2005-2

出版时间：机械工业出版社

作者：张凤池，曹荣敏 主编

页数：214

字数：340000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代工厂电气控制>>

### 内容概要

本书集理论与实践于一体，通过继电控制、可编程序控制器、变频调速器三大部分介绍了现代工业自动化实用技术。

全书共分十章：第一、二章介绍了继电控制的基础知识；第三章对可编程序控制器进行了概述；第四、五章叙述了CPMIA规格、型号及包括格式、符号、应用在内的指令系列；第六、七章说明了编程器的基本使用及编程方法；第八章为可编程序控制器的通信网络技术；第九、十章阐述了变频调速器的基础知识及其具体应用。

全书提供了大量的程序实例及实际应用实例，每章后均附有习题与思考题。

本书内容充实，通俗易懂，例题丰富，实用性强，是一本较好的提倡以实验为主导、培养学生工程实践能力、学习和掌握电气控制技术的教科书。

本书可作为高等院校自动化、自动控制、机械类等有关专业学生的教材，也可供其它有关专业师生参考。

## &lt;&lt;现代工厂电气控制&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 常用低压电器 第一节 非自动切换电器 第二节 自动切换电器 习题与思考题第二章 电器控制线路 第一节 电器控制线路的绘制原则、图形及文字符号 第二节 电动机的基本控制环节 第三节 电动机的基本控制方法 第四节 电动机的保护 第五节 电器控制线路的一般设计方法 第六节 电器控制线路的逻辑设计方法 习题与思考题第三章 可编程序控制器概述 第一节 可编程序控制器的产生与特点 第二节 可编程序控制器的组成与工作原理 第三节 可编程序控制器的性能指标 习题与思考题第四章 CPMIA综述 第一节 CPMIA规格与型号 第二节 CPMIA的地址分配及系统配置 习题与思考题第五章 CPMIA指令系统 第一节 顺序指令 第二节 定时器/计数器指令 第三节 数据比较和传送指令 第四节 数据移位指令 第五节 递增递减指令系统及特殊指令 第六节 运算指令 第七节 控制指令 第八节 输入输出指令 第九节 中断控制 习题与思考题第六章 编程器的使用 习题与思考题第七章 PLC编程 第一节 编程基本知识 第二节 编程方法 习题与思考题第八章 可编程序控制器的通信网络 第一节 串行通信与RS - 232C标准 第二节 网络结构与访问控制技术 第三节 PLC通信网络 第四节 SYSMAC软件编程和监护基础 习题与思考题第九章 变频调速器 第一节 电动机的调速及变频器的分类 第二节 变频器原理 第三节 变频器对不同控制对象的系统设计 第四节 MICROMASTER型变频器的使用 习题与思考题第十章 变频器的应用 第一节 电梯 第二节 空调设备 习题与思考题附录 电工系统图常用图形符号参考文献

<<现代工厂电气控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>