

<<热能与动力机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<热能与动力机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111076124

10位ISBN编号：7111076125

出版时间：2000-1

出版时间：机械工业出版社

作者：程熙 编

页数：341

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<热能与动力机械制造工艺学>>

### 内容概要

《热能与动力机械制造工艺学》是根据教育部最新颁布实施的专业目标和新组建的动力工程专业教学指导委员会拟定的“热能与动力机械专业指导性教学计划”及教材编写规划的要求编写的。

按照专业课程改革的思路,《普通高等教育机电类规划教材:热能与动力机械制造工艺学》除讲授热能与动力机械制造工艺的基本理论和知识(公差标准和尺寸链、机械加工质量、典型表面加工、机床夹具、零件制造工艺规程编制、装配、机械制造系统自动化)外,还讲授了铸造、锻造、焊接工艺的基本理论和知识,非金属材料加工与成型,生产过程质量的管理与控制等内容。

在限定容量力求讲述较将近、较全的零件加工制造工艺基本教学内容是《普通高等教育机电类规划教材:热能与动力机械制造工艺学》的特色之一。

《普通高等教育机电类规划教材:热能与动力机械制造工艺学》为高校“热能与动力机械专业”的专业课教材,也可作为其他非机械加工专业制造工艺学教材。

由于《普通高等教育机电类规划教材:热能与动力机械制造工艺学》内容较全面,还可供热能工程和动力机械,特别是内燃机企业的设计及工艺部门、科研院校以及维修使用等单位的工程技术人员使用。

。

## &lt;&lt;热能与动力机械制造工艺学&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 机械制造工艺过程概述复习思考题第二章 铸造工艺基础知识第一节 砂型铸造的造型工艺第二节 常用铸造合金第三节 铸件结构工艺性第四节 特种铸造复习思考题第三章 锻压工艺基础知识第一节 概述第二节 锻压基础第三节 锻造方法第四节 冲压第五节 锻压新工艺第六节 各种锻压方法的比较复习思考题第四章 焊接工艺基础知识第一节 手弧焊第二节 其他焊接方法第三节 常用金属材料的焊接第四节 焊接件的结构工艺性复习思考题第五章 毛坯的选择第一节 各种毛坯的特点第二节 毛坯的选择原则第三节 常用零件的毛坯选择复习思考题第六章 公差标准和尺寸链第一节 互换性及公差的基本概念第二节 公差与配合的国家标准第三节 形状和位置公差第四节 表面粗糙度第五节 尺寸链原理及应用第六节 装配尺寸链的应用第七节 工艺尺寸链的应用复习思考题第七章 机械加工基础知识和机械加工质量第一节 金属切削加工原理第二节 金属切削加工设备第三节 机械加工精度第四节 表面质量第五节 各种加工方法所能达到的经济精度和表面粗糙度复习思考题第八章 机床夹具设计第一节 机床夹具的基本概念第二节 工件的定位与定位误差第三节 工件在夹具中的夹紧第四节 机床夹具设计复习思考题第九章 典型表面的加工方法第一节 外圆面加工第二节 孔加工第三节 平面加工第四节 特形表面加工第五节 冷加工与特种加工第六节 零件结构性工艺复习思考题第十章 零件制造工艺规程的编制与典型零件的制造工艺第一节 零件制造工艺规程的基本知识第二节 零件机械加工工艺路线的拟定方法第三节 机械加工工序设计第四节 典型零件的制造工艺复习思考题第十一章 机械装配工艺基础第一节 概述第二节 装配工艺过程的制定第三节 发动机装配工艺过程复习思考题第十二章 机械制造系统自动化第一节 概述第二节 组合机床自动线第三节 数控加工第四节 加工中心 (MC) 第五节 柔性制造单元 (FMC) 第六节 柔性制造系统 (FMS) 第七节 计算机集成制造系统复习思考题第十三章 粉末冶金及非金属材料成形与加工第一节 粉末冶金第二节 非金属材料的成形与加工复习思考题第十四章 生产与运作管理简述第一节 质量管理第二节 生产管理第三节 工艺管理第四节 标准化管理第五节 质量管理国际标准 (ISO 9000) 简介复习思考题参考文献

<<热能与动力机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>