

<<电器工艺与工装>>

图书基本信息

书名：<<电器工艺与工装>>

13位ISBN编号：9787111076162

10位ISBN编号：7111076168

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李建明 编

页数：420

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电器工艺与工装>>

### 内容概要

本书是普通高等工科教育机电类“九五”规划教材。

主要内容有：电器制造工艺的一般概念；弹簧与热金属元件制造工艺；塑料成型工艺；绝缘零件加工及处理工艺；导磁体制造工艺；线圈制造工艺；电器触头及焊接工艺；多发零件的表面处理工艺；母线连接的结构与工艺；电器装配工艺；机柜结构与工艺；电器的计算机辅助工艺规程设计；冲压工艺；冲裁工艺与模具；弯曲；拉深工艺与模具；翻边工艺与模具；压塑模设计；注射模设计。

本书可作为高等工科电器制造专业（方向）电机电器制造专业（方向）的教材，也可作为成人教育的教材。

本书也可作为从事电器制造的工程技术人员的参考书。

## &lt;&lt;电器工艺与工装&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 绪论 第一节 我国电器制造业的发展概况 第二节 电器制造业的发展方向 第三节 电器制造工艺的特点第二章 电器制造工艺的一般概念 第一节 工艺过程的组成及定义 第二节 设计工艺规程应有的基本知识第三章 弹簧与热双金属元件制造工艺 第一节 概述 第二节 弹簧材料的检验和选用 第三节 弹簧的核准计算 第四节 弹簧制造工艺设备及其处理 第五节 热双金属元件及其制造工艺第四章 塑料成型工艺 第一节 概述 第二节 塑料成型工艺 第三节 塑料制件结构工艺性第五章 绝缘零件加工及处理工艺 第一节 概述 第二节 绝缘材料的加工 第三节 绝缘处理、质量标准及检测方法 第四节 绝缘处理中常见质量问题的解决办法 第五节 电容套管装配工艺 第六节 环氧树脂浇注第六章 导磁体制造工艺 第一节 概述 第二节 铁心材料及其性能 第三节 磁性材料热处理 第四节 铁心制造工艺过程及设备选用 第五节 质量检测第七章 线圈制造工艺 第一节 概述 第二节 线圈常用的主要材料和辅助材料 第三节 线圈制造工艺及设备 第四节 线圈的绝缘处理 第五节 线圈制造常见毛病及解决办法 第六节 线圈质量检测第八章 电器触头及连接工艺 第一节 概述 第二节 触头连接及其设备 第三节 电器触头的封结工艺第九章 金属零件的表面处理工艺 第一节 金属腐蚀现象与腐蚀条件 第二节 电镀工艺 第三节 涂装工艺及设备 第四节 钢铁零件的化学热处理第十章 母线连接的结构与工艺 第一节 接触理论简介 第二节 铝导线搪锡 第三节 母线涂敷导电膏及其涂敷工艺 第四节 大电流导线的栓接 第五节 母线连接的试验方法第十一章 电器装配工艺 第一节 概述 第二节 装配尺寸链与装配方法及其工艺性 第三节 装配工艺文件的编制 第四节 装配常用工具和设备 第五节 连接工艺 第六节 装配组织形式和生产流水线 第七节 装配自动化和自动检验第十二章 机柜结构与工艺 第一节 机柜结构的一般要求 第二节 机柜典型结构 第三节 机柜制造工艺及设备 第四节 机柜配线工艺第十三章 电器的计算机辅助工艺规程设计 第一节 机电制造系统自动化及其发展 第二节 电器制造计算机辅助工艺规程设计 (CAPP) 第三节 零件信息描述和分类编码第十四章 冲压工艺第十五章 冲裁工艺及模具 第一节 冲裁的基本原理 第二节 冲裁间隙 第三节 冲裁模刃口尺寸的计算 第四节 冲裁力 第五节 排样、搭边与材料利用率 第六节 冲裁模结构与设计第十六章 弯曲 第一节 弯曲的基本原理 第二节 应变中性层的位置及最小弯曲半径的确定 第三节 弯曲件的回弹 第四节 弯曲件毛坯尺寸的计算 第五节 弯曲力的计算 第六节 弯曲模的典型结构及设计 第七节 弯曲模工作部分尺寸的设计第十七章 拉深工艺及模具 第一节 圆筒形零件拉深的基本原理 第二节 圆筒形件拉深时的起皱破裂及防止措施 第三节 圆筒形零件拉深工艺计算 第四节 圆筒形件拉深凸模和凹模工作部分设计尺寸计算 第五节 拉深力及拉深功的计算 第六节 拉深工艺的辅助工序第十八章 翻边工艺及模具第十九章 压塑模设计 第一节 概述 第二节 压机有关工艺参数的校核 第三节 压塑模成型零件设计 第四节 压塑模加热第二十章 注射模设计 第一节 概述 第二节 注射模与注射机的关系 第三节 注射模设计 第四节 热固性塑料注射成型模具简介附录 冲压工艺和模具设计步骤参考文献

<<电器工艺与工装>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>