

<<袖珍铸造工手册>>

图书基本信息

书名：<<袖珍铸造工手册>>

13位ISBN编号：9787111076414

10位ISBN编号：7111076419

出版时间：2004-7

出版时间：机械工业出版社

作者：杜西灵

页数：1057

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<袖珍铸造工手册>>

### 内容概要

《袖珍铸造工手册》是依据劳动部和原机械工业部1995年颁发的《工人技术等级标准》中的铸造工标准和《中华人民共和国职业技能鉴定规范》（考核大纲）铸造工的要求，为初、中级铸造工编写的。

主要内容有：铸造合金、铸造合金熔炼、造型材料、砂型（芯）制造、铸造工艺、铸件落砂与清理、四种特种铸造方法以及专业数学计算。

《袖珍铸造工手册》可供初、中级铸造工查阅和使用。

## <<袖珍铸造工手册>>

### 书籍目录

第一章 铸造合金一、铸钢二、铸铁三、铸造非铁合金第二章 铸造合金熔炼一、碱性电弧炉炼钢二、感应电炉炼钢三、冲天炉化铁四、铸造铜、铝合金熔炼第三章 造型材料一、原材料二、型砂与芯砂三、涂料四、砂芯修补砂、修补膏及胶合剂五、配砂守则及安全操作要点第四章 砂型（芯）制造一、手工造型（芯）二、机器造型（芯）三、砂型（芯）烘干四、合型第五章 铸造工艺一、确定浇注位置和分型面的原则二、浇注系统三、冒口四、出气孔五、冷铁六、铸助七、芯头尺寸与间隙八、铸造工艺参数第六章 浇注一、钢的浇注二、铸铁的浇注三、非铁合金的浇注第七章 铸件落砂与清理一、铸件的落砂二、铸件的清理三、铸件缺陷分类四、铸件缺陷的修补五、铸件热处理六、铸件质量检验第八章 特种铸造一、熔模铸造二、陶瓷型铸造三、负压（V法）造型四、压力铸造第九章 专业数学计算一、常见几何体体积二、常用几何图形面积三、铸造合金的密度四、木模常用材料的密度五、铸件重量的计算方法六、浇满一个铸型所需金属液重量七、工艺出品率的计算八、压铁重量与抬型力的计算九、轮形件的分助方法十、计算铸件模数和冒口模数的方法参考文献

<<袖珍铸造工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>