

<<数控机床加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控机床加工工艺>>

13位ISBN编号：9787111081722

10位ISBN编号：7111081722

出版时间：2010-2

出版时间：机械工业出版社

作者：华茂发

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床加工工艺>>

内容概要

《数控机床加工工艺》共分七章，内容包括：数控加工的切削基础、工件在数控机床上的装夹、数控加工的工艺基础、数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺、加工中心加工工艺及数控线切割加工工艺。

全书以数控机床加工工艺为主体，以常规的制造技术为基础，系统地介绍了数控机床加工工艺的基础知识和基本理论。

内容丰富，详简得当，实用性强。

既有理论又有实例，并附有习题，内容体系符合教学规律。

<<数控机床加工工艺>>

书籍目录

前言 绪论 第一章 数控加工的切削基础 第二章 工件在数控机床上的装夹 第三章 数控加工的工艺基础 第四章 数控车削加工工艺 第五章 数控铣削加工工艺 第六章 加工中心的加工工艺 第七章 数控线切割加工工艺 参考文献

<<数控机床加工工艺>>

编辑推荐

其它版本请见：《数控机床加工工艺（第2版）》

<<数控机床加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>