

<<熔模铸造手册>>

图书基本信息

书名：<<熔模铸造手册>>

13位ISBN编号：9787111081746

10位ISBN编号：7111081749

出版时间：2000-9-1

出版时间：机械工业出版社

作者：余茂祚

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<熔模铸造手册>>

内容概要

《熔模铸造手册》系统地介绍了熔铸造的发展和特点，熔模铸造用合金，熔模铸件、工艺和压型设计，模料及制模，耐火材料，以及水玻璃、硅溶胶和硅酸乙酯三种粘结剂制壳工艺，型芯，合金熔炼，浇注及铸件控制凝固技术，热处理，清理与精整，不同合金典型零件熔模铸造实例，艺术品熔模铸造，铸件质量检测及缺陷防止，生产组织和管理，计算机技术在熔模铸造中的应用等。

附录中列出了熔模铸造常用工艺材料性能测试方法，主要原辅材料、设备和熔模铸件的国内主要生产厂名录。

内容丰富，新颖实用。

本书可供从事熔模铸造生产和科研的工程技术人员使用，也可供大专院校师生参考。

<<熔模铸造手册>>

书籍目录

- 前言
- 第一章 概论
- 第二章 熔模铸造用合金
- 第三章 熔模铸件结构设计
- 第四章 熔模铸件工艺设计
- 第五章 压型设计和制造
- 第六章 模料和制模
- 第七章 制壳耐火材料
- 第八章 水玻璃粘结剂及制壳工艺
- 第九章 硅溶胶粘结剂及制壳工艺
- 第十章 硅酸乙酯粘结剂及制壳工艺
- 第十一章 熔模铸造型芯
- 第十二章 合金熔炼
- 第十三章 合金浇注和熔铸件控制凝固技术
- 第十四章 熔模铸件热处理
- 第十五章 熔模铸件清理与精整
- 第十六章 各种合金典型铸件熔模铸造工艺
- 第十七章 艺术品熔模铸造
- 第十八章 熔模铸件质量检验和常见缺陷分析
- 第十九章 熔模铸造生产组织和管理
- 第二十章 计算机技术在熔模铸造中的应用

<<熔模铸造手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>