

<<机械制造工艺禁忌手册>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺禁忌手册>>

13位ISBN编号：9787111082514

10位ISBN编号：7111082516

出版时间：2001年1月1日

出版时间：第1版 (2001年1月1日)

作者：沈其文等编

页数：536

字数：972000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺禁忌手册>>

内容概要

本书以各种机械设计、加工制造、质量检验及相关技术参考文献为依据，集作者自身的生产技术经验为一体，以图文对照的形式，全面总结了机械制造过程中，含材料选择、加工制造、操作规范及检测手段等具有典型性的禁忌问题，共计2600条。

旨在为读者提供一本理论联系实际、有实用价值、能指导生产实践的工艺禁忌类工具书。

全书按机械制造工种，将其工艺禁忌问题分为铸造、锻造、冲压、焊接与切割、热处理及切削加工等六部分，以便利读者结合各自的专业需要，进行选择使用。

本书主要供机械制造行业中相当于中级技术职称的工程技术人员和技术工人使用，亦可作为培训教材和生产管理人员的参考书。

<<机械制造工艺禁忌手册>>

书籍目录

前言1 铸造禁忌 1.1 铸造工艺规程设计中的禁忌 1.2 造型材料及工艺方法的禁忌 1.3 制芯工艺及方法的禁忌 1.4 浇注系统设置的禁忌 1.5 冒口、出气孔、冷铁和铸肋设置的禁忌 1.6 铸造工艺装备结构工艺的禁忌 1.7 砂型、型芯烘干及合箱工艺的禁忌 1.8 铸造合金及熔炼工艺的禁忌 1.9 浇注、落砂及清理工艺的禁忌 1.10 特种铸造工艺的禁忌2 锻造禁忌 2.1 锻造用材下料的禁忌 2.2 锻前加热、锻后冷却与热处理的禁忌 2.3 自由锻造的禁忌 2.4 锤上模锻的禁忌 2.5 螺旋压力机上模锻的禁忌 2.6 曲柄压力机上模锻的禁忌 2.7 平锻机上模锻的禁忌 2.8 切边与冲孔的禁忌 2.9 冷挤压的禁忌3 冲压禁忌 3.1 冲压材料使用的禁忌 3.2 冲裁工序的禁忌 3.3 弯曲工序的禁忌 3.4 拉深工序的禁忌 3.5 成形工序的禁忌 3.6 厚板成形工序的禁忌 3.7 曲面零件成形的禁忌 3.8 软模成形的禁忌 3.9 冲模设计与制造的禁忌 3.10 冲压安全技术的禁忌4 金属焊接与切割禁忌 4.1 手工电弧焊工艺的禁忌 4.2 埋弧焊工艺的禁忌 4.3 钨极惰性气体保护电弧焊工艺的禁忌 4.4 熔化极气体保护电弧焊工艺的禁忌 4.5 等离子弧焊接与切割工艺的禁忌 4.6 点焊工艺的禁忌 4.7 凸焊工艺的禁忌 4.8 对焊工艺的禁忌 4.9 缝焊工艺的禁忌 4.10 高频焊接工艺的禁忌 4.11 激光焊接与切割工艺的禁忌 4.12 钎焊工艺的禁忌 4.13 电渣焊工艺的禁忌 4.14 气焊与气割工艺的禁忌5 热处理禁忌 5.1 退火与正火工艺的禁忌 5.2 淬火与回火工艺的禁忌 5.3 表面处理工艺的禁忌 5.4 化学热处理工艺的禁忌 5.5 与热处理工件有关的禁忌6 切削加工禁忌 6.1 车削工艺的禁忌 6.2 钻、扩、铰、镗工艺的禁忌 6.3 锯、刨、铣削工艺的禁忌 6.4 拉削工艺的禁忌 6.5 磨削工艺的禁忌 6.6 螺纹加工工艺的禁忌 6.7 齿形加工工艺的禁忌 6.8 切削及装配过程中的禁忌参考文献

<<机械制造工艺禁忌手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>