<<冷冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787111082910

10位ISBN编号：7111082915

出版时间：2002-1-1

出版时间：机械工业出版社

作者：陈剑鹤

页数：221

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压工艺与模具设计>>

内容概要

《冷冲压工艺与模具设计》对中、小型零件的冷冲压工艺及模具设计做了系统叙述。全书共6章，包括金属冲压成形的基本理论、冲裁、弯曲、拉深、成形、冷挤等工艺及模具设计。

本书从内容上兼顾理论基础和设计实践两个方面，以案例的形式进行编写，用较大篇幅介绍了各种模具的设计示例，每个示例中都有工艺分析、主要设计方法和步骤、模具结构分析和主要零、部件设计等方面的详细内容，实用性强，便于自学。

本书可以作为高职高专机电专业的专业课教材，也可以作为中等专业学校、技工学校相关专业的教材。

<<冷冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

出版说明前言绪论第1章 冷冲压概论1.1 冷冲压基本工序及模具1.2 冲压模具的基本结构组成1.3 常用冲压模具的类型1.4 冷冲压成形的基本理论1.5 冲压材料1.6 冲压设备第2章 冲裁工艺与冲裁模具的设计2.1 冲裁变形过程分析2.2 冲裁间隙2.3 冲裁模刃口尺寸计算2.4 冲压力及压力中心计算2.5 冲裁件的工艺性2.6 排产2.7 精密冲裁2.8 模具设计2.9 冲裁模的设计步骤及实例第3章 弯曲工艺与模具设计3.1 概述3.2 弯曲变形过程分析3.3 弯曲时的回弹3.4 弯曲模设计综合运用案例3.5 弯曲模设计实例第4章 拉深工艺与模具设计4.1 拉深变形过程分析4.2 一般旋转体件的拉深4.3 其它旋转体件的拉深4.4 盒形体拉深4.5 其它拉深方法4.6 拉深中的辅助工序4.7 拉深模设计实例第5章 成形工艺与模具设计5.1 胀形5.2 翻边5.3 缩口5.4 校平与整形5.5 成形模设计综合实例第6章 冷挤压工艺与模具设计6.1 概述6.2 冷挤压金属流动分析6.3 冷挤压设计实例附录参考文献

<<冷冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>