

<<数控加工工艺及编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺及编程>>

13位ISBN编号：9787111083764

10位ISBN编号：7111083768

出版时间：2001-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王维 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺及编程>>

内容概要

全书共分7章，第1章介绍了数控加工工艺的主要内容及特点、数控机床的组成和分类及数控加工程序在数控加工中的作用；第2章简述了机械加工过程的基本概念，介绍了工件典型表面加工方法等常规的机械加工知识；第3章讲述了数控加工内容的选择及工艺性分析，数控加工工艺路线设计和工序设计，并介绍了几种常见的数控加工文件；第4章介绍了数控刀具系统、刀柄的选择、数控机床附件的种类和应用；第5章讲述了坐标系与原点、数控的编程方法、并简介了数控代码；第6章讲述了数控程序的编制、数控编程中的数值计算、刀具补偿概念和编程技巧；第7章讲述了数控车床、数控铣床及加工中心的编程方法和编程实例。

本书为高职高专系列教材，既注重先进性又兼顾实用性，既有理论又有实例，每章后还列有复习思考题。

本书可作为数控技术应用专业、机械制造专业的大中专、技校教材，也可作为从事数控加工的工程技术人员的参考书。

<<数控加工工艺及编程>>

书籍目录

序前言第1章 数控加工概述 1.1 数控加工工艺及其特点 1.1.1 数控加工工艺的主要内容 1.1.2 数控加工的特点 1.1.3 数控加工的适应性 1.2 数控机床 1.2.1 数控机床的组成 1.2.2 数控机床的基本结构特征 1.2.3 数控机床的分类 1.2.4 常见数控机床简介 1.2.5 数控机床的主要辅助装置 1.3 数控加工技术的发展 1.4 数控加工程序——数控机床与数控加工的联系纽带 复习思考题第2章 机械加工工艺基础 2.1 机械加工工艺过程的基本概念 2.1.1 生产过程与工艺过程 2.1.2 工艺过程的组成 2.1.3 生产纲领 2.1.4 生产类型及其基本特点 2.1.5 工件的装夹方法 2.1.6 获得工件尺寸精度的方法 2.2 机床夹具概述 2.2.1 机床夹具的组成及作用 2.2.2 工件在夹具中的定位 2.2.3 工件在夹具中的夹紧 2.3 金属切削刀具 2.3.1 常用刀具种类 2.3.2 刀具的几何角度 2.3.3 刀具的耐用度和寿命 2.4 工件表面加工方法及加工方案简介 2.4.1 经济加工精度和经济表面粗糙度 2.4.2 典型表面加工方法及加工方案简介 2.4.3 成形表面和复杂表面的加工 2.5 零件机械加工工艺规程 2.5.1 制订工艺规程的步骤 2.5.2 基准及其选择 2.5.3 机械加工工艺路线的拟定 2.5.4 加工余量及工艺尺寸的确定 复习思考题第3章 数控加工工艺设计 3.1 数控加工内容的选择 3.2 数控加工工艺性分析 3.2.1 零件图尺寸的标注方法 3.2.2 构成零件轮廓的几何元素 3.2.3 零件的结构工艺性 3.2.4 数控加工的定位基准 3.3 数控加工的工艺路线设计 3.3.1 工序的划分 3.3.2 工步的划分 3.3.3 加工顺序的安排 3.3.4 数控加工工序与普通序的衔接 3.4 数控加工工序的设计 3.4.1 进给路线的确定 3.4.2 工件中安装与夹具的选择 3.4.3 数控刀具的选择 3.4.4 切削用量的选择 3.4.5 对刀点与换刀点的确定 3.4.6 测量方法的确定 3.5 数控加工工艺文件 3.5.1 数控加工编程任务书 3.5.2 数控加工工序卡 3.5.3 数控机床调整单 3.5.4 数控加工刀具调整单 3.5.5 数控加工进给路线图 3.5.6 数据控加工程序单 复习思考题第4章 数控刀具系统及机床附件 4.1 数控刀具系统 4.1.1 数控加工刀具的种类及特点 4.1.2 机夹可转位刀片及代码 4.1.3 数控刀具刀柄的结构特点 4.1.4 数控刀具刀柄的选择方法及注意事项 4.2 数控机床附件 4.2.1 数控机床附件的种类 4.2.2 数控机床附件的使用方法 复习思考题第5章 数控编程的基本概念 5.1 坐标系与原点 5.1.1 机床坐标系 5.1.2 工作坐标系 5.1.3 附加坐标系 5.1.4 坐标系的原点 5.2 数控编程方法 5.2.1 手工编程 5.2.2 自动编程 5.2.3 CAD/CAM 5.3 数控代码 5.3.1 准备功能的G代码 5.3.2 辅助功能的M代码 5.3.3 其它代码 复习思考题第6章 数控加工程序 6.1 数据控程序的编制 6.1.1 数控编程步骤 6.1.2 数控程序结构 6.1.3 常用数控代码及程序编制 6.2 数控编程中的数值计算 6.2.1 非圆曲线的节点计算 6.2.2 列表曲线的数值计算 6.3 刀具补偿概念 6.3.1 刀具磨损补偿 6.3.2 刀具半径补偿 6.3.3 刀具偏置补偿 6.4 手工编程技巧 6.4.1 徇程序的标准 6.4.2 辅助编程功能的灵活应用 6.4.3 手工编程应注意的问题 复习思考题第7章 数控编程实例 7.1 数控车床编程 7.1.1 数控车床编辑基础 7.1.2 数控车床常用各种指令 7.1.3 数控车床编程实例 7.2 数控铣床编程 7.2.1 数控铣床编程基础 7.2.2 刀具补偿 7.2.3 数控铣床常用编程指令与编程实例 7.3 加工中心编程 7.3.1 加工中心编程基础 7.3.2 基本编程与刀具补偿 7.3.3 加工中心常用编程功能与编程实例 复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>