

<<冷冲模设计及制造>>

图书基本信息

书名：<<冷冲模设计及制造>>

13位ISBN编号：9787111083856

10位ISBN编号：7111083857

出版时间：2010-7

出版时间：机械工业出版社

作者：高鸿庭 编

页数：355

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲模设计及制造>>

内容概要

本书是根据高职高专院校对技术应用性人才的专业技术应用能力的培养要求，采用较新颖和实用的观点，对原有的教学体系和内容进行重组和优化，并将冲压成形原理、冲压成形工艺与模具设计及模具制造工艺等三门关联课程的内容进行了有机地融合，突出实用性和先进性。

全书共8章。

以通俗易懂的文字和丰富的图表，分析了各类冲压成形规律，介绍了各类冲压成形工艺及模具的设计与计算方法。

同时在设计内容中有机融合地介绍了各类冲压模具的加工方法、加工工艺及装配工艺，并配以实例。

本书可作为高职高专类院校模具专业的教材，也可供从事模具专业的工程技术人员参考。

<<冷冲模设计及制造>>

书籍目录

序前言第1章 冷冲压概述 1.1 冲压加工概况 1.2 冷冲模制造特点 1.3 冲压设备的选用及模具安装 1.4 冲压技术的现状及发展方向 1.5 本课程的性质和任务 复习思考题第2章 冲压变形基础 2.1 金属塑性变形的概念 2.2 影响塑性变形抗力的主要因素 2.3 冲压成形的应力与应变 2.4 超塑性成形简介 2.5 金属塑性变形的基本规律 2.6 冲压成形中的变形趋向性及其控制 2.7 冷冲压材料及其冲压成形性能 复习思考题第3章 冲裁模设计及制造 3.1 概况 3.2 冲裁变形分析 3.3 冲裁间隙 3.4 凸模凹模刃口尺寸的确定 3.5 冲裁排样设计 3.6 冲压力和压力中心的计算 3.7 冲裁工艺设计 3.8 冲裁模的典型结构 3.9 冲裁模主要零部件设计及制造 3.10 冲裁模的装配及调试 3.11 冲裁模设计步骤 3.12 模具设计计算说明书 复习思考题第4章 弯曲设计及制造 4.1 弯曲变形分析 4.2 弯曲件的质量分析 4.3 弯曲件的工艺性 4.4 弯曲件展开尺寸计算 4.5 弯曲力的计算 4.6 弯曲件的工序安排 4.7 弯曲模的典型结构 4.8 弯曲模工作零件设计及制造 4.9 弯曲模的装配特点 4.10 弯曲模实例介绍 复习思考题第5章 拉深模设计及制造 5.1 概述 5.2 圆筒形件拉深变形分析 5.3 拉深件的主要质量问题 5.4 旋转体拉深件坯料尺寸的计算 5.5 圆筒形件拉深工艺计算 第6章 成形工艺及成形模第7章 多工位连续模设计及制造第8章 冲压工艺制定和模具设计制造实例参考文献

<<冷冲模设计及制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>