

<<机械制造技术实践>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术实践>>

13位ISBN编号：9787111084778

10位ISBN编号：7111084772

出版时间：2003-1

出版时间：机械工业出版社

作者：陈永泰 编

页数：232

字数：368000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术实践>>

内容概要

本书是受原国家机械部、电子部、兵器工业总公司三系统高校金工研究会委托，为贯彻国家教育部课指委2000年10月长沙会议精神而编写的机械制造基础系列教材之一。

本书全面而又系统地阐述了现代机械制造技术，包括铸造，压力加工、焊接、钳工、机械加工、数控加、自动化制造系统等内容，具有很强的理论、实践性和可操作性。

依据培养21世纪高级工程技术人员的目标，本书突出了先进制造技术（数控加工、特种加工喷涂等）内容，精选了传统（基本）制造技术内容，这二者的比例达到三七开。

本书除作为理工类高校现代工业训练（机械制造实习）的教材外，还可供高专、高职及工程技术人员参考。

<<机械制造技术实践>>

书籍目录

前言结论第一章 钢铁材料及钢的热处理 第一节 钢铁的基本概念 第二节 钢的热处理 第三节 钢铁材料的现场鉴别 复习思考题第二章 铸造 第一节 砂型铸造 第二节 金属的熔炼与浇注 第三节 铸件的缺陷分析和质量检验 第四节 特种铸造简介 复习思考题第三章 压力加工 第一节 自由锻 第二节 胎模锻 第三节 模锻 第四节 锻件缺陷分析 第五节 板料冲压 第六节 锻压生产发展趋势 复习思考题第四章 焊接 第一节 焊条电弧焊 第二节 埋弧焊 第三节 气体保护焊 第四节 电阻焊 第五节 气焊与气割 第六节 堆焊与喷涂 第七节 焊接变形与矫正 复习思考题第五章 金属切削加工的基础知识 第一节 切削用量的基本概念 第二节 常用的刀具材料 第三节 零件的切削加工质量 第四节 获取精度的基本方法 复习思考题第六章 车削 第一节 车床 第二节 车刀及其安装 第三节 车削加工基本内容 第四节 螺纹的车削 第五节 常用车床附件及工件的安装 第六节 其他类型车床简介 第七节 典型零件的车削工艺 复习思考题第六章 刨削、铣削和磨削 第一节 刨削加工 第二节 铣削加工 第三节 磨削加工 复习思考题第八章 插削、拉削、镗削及齿轮齿形加工 第一节 插削加工 第二节 拉削加工 第三节 镗削加工 第四节 齿轮齿形加工 第五节 复习思考题第九章 钳工 第一节 划线 第二节 錾削 第三节 锯切 第四节 挫削 第五节 钻孔、扩孔及铰孔 第六节 攻螺纹与套螺纹 第七节 刮削 第八节 装配与拆卸 复习思考题第十章 数控加工 第一节 数控系统与伺服系统的结构与工作原理 第二节 数控机床机械系统的结构特点与性能特点 第三节 数控编程基础 第四节 数控车削 第五节 数控铣削 复习思考题第十一章 特种加工 第一节 电火花成形技术 第二节 数控电火花线切割及自动编程技术 第三节 激光加工 第四节 快速原型/零件制造技术 复习思考题第十二章 机械制造过程自动化 第一节 柔性制造系统 第二节 计算机集成制造系统 复习思考题参考文献

<<机械制造技术实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>