

<<机修钳工技师培训教材>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工技师培训教材>>

13位ISBN编号：9787111088486

10位ISBN编号：7111088484

出版时间：2005-5

出版时间：机械工业出版社

作者：朱为国编

页数：518

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工技师培训教材>>

内容概要

本教材主要内容有：复杂工件的划线，高精度测量仪器及其应用，机械振动和零部件的平衡，编制工艺规程、设备加工精度质量分析，液压系统修理与液压伺服系统概述，精密大型设备的装配修理，数控机床的修理、调试，机床数控化的改造，数控机床及四新知识简介。同时本书还附有试题库、习题答案、试卷样例、技术论文写作答辩要点，可供考评技师时参考。

<<机修钳工技师培训教材>>

书籍目录

前言第一章 复杂工件的划线 第一节 划线基准及其选择 第二节 复杂工件的划线第二章 高精度测量仪器及其应用 第一节 常用精密测量仪器的基本原理 第二节 机械装配维修中的精度测量第三章 机械振动和零部件的平衡 第一节 机械振动 第二节 旋转零部件的平衡第四章 编制工艺规程 第一节 工艺过程的概述 第二节 机械加工工艺规程的编制 第三节 装配工艺规程的编制第五章 机械加工精度与误差分析 第一节 加工精度与加工误差 第二节 引起加工误差的几种因素 第三节 提高加工精度的工艺措施第六章 液压系统修理与液压伺服系统概述 第一节 机床典型液压系统修理 第二节 液压伺服系统概述第七章 精密和大型设备的装配修理 第一节 精密设备的装配修理特点 第二节 大型设备的装配修理特点 第三节 Y21125A滚齿机第八章 数控机床的修理与调试 第一节 CK1436型数控车床的修理 第二节 TC630卧式加工中心的修理 第三节 大型数控机床精度要求及检验第九章 机床数控化的改造 第一节 机床数控化改造基本步骤与方法 第二节 机床数控化改造实例第十章 数控机床 第一节 数控机床的特点及组成 第二节 数控机床的基本工作原理 第三节 数控车床 第四节 加工中心机床 第五节 数控机床的编程 第六节 TND360型数控车床的维修第十一章 四新知识简介 第一节 现代企业管理 第二节 计算机辅助设计基础 第三节 可编程序控制器的应用 第四节 机电一体化概论试题库 一、是非题 试题 答案 二、选择题 试题 答案 三、计算题 试题 答案 四、简答题 试题 答案考核试卷样例 第一套试卷 第二套试卷 第三套试卷附录 技师论文写作与答辩要点

<<机修钳工技师培训教材>>

媒体关注与评论

机械行业首套技师培训教材，按照技师考评要求编写，集教材与试题库于一体！

<<机修钳工技师培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>