

<<机械制造技术概论>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术概论>>

13位ISBN编号：9787111089377

10位ISBN编号：7111089375

出版时间：2001-7

出版时间：机械工业出版社

作者：谢家瀛

页数：212

字数：268000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术概论>>

内容概要

本书根据高等学校教学改革的需要，并结合教学工作的实践经验编写而成。

全书分七章，主要内容包括：绪论、金属切削基本知识、金属切削过程及基本规律、机械制造工艺的基本知识、机械加工方法及刀具、金属切削机床、机械加工质量及控制、工艺规程设计及附录等。

本书内容简明、精炼、综合性强、联系实际。

可作为高等工科院校机械类宽口径专业（机电一体化、机电工程、模具设计制造、材料成形与控制工程等），或近机类（仪器仪表、能源动力）管理类（工业工程、工业管理等）等专业的教材，并可作为成人教育学院、职工大学等有关专业的教学用书，亦可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造技术概论>>

书籍目录

序前言绪论第一章 金属切削基本知识 第一节 切削运动与切削用量 第二节 刀具切削部分的基本定义
第三节 切削层参数与切削方式 第四节 刀具材料 习题与思考题第二章 金属切削基本理论及应用 第
一节 金属切削过程及切屑类型 第二节 切削力 第三节 切削热与切削温度 第四节 刀具磨损及耐用度
第五节 金属切削基本规律的应用 习题与思考题第三章 机械制造工艺的基本知识 第一节 基本概念
第二节 工件的装夹与获得加工精度的方法 习题与思考题第四章 机械加工方法及刀具 第一节 车削加
工及车刀 第二节 钻削、铰削、镗削与拉削 第三节 铣削 第四节 磨削 习题与思考题第五章 金属切削
机床 第一节 金属切削机床的基本知识 第二节 车床 第三节 磨床 第四节 齿轮加工机床 第五节 其他
机床 习题与思考题第六章 机械加工质量及控制 第一节 机械加工精度概述 第二节 原始误差对加工
精度的影响 第三节 加工误差的统计分析 第四节 机械加工表面质量 习题与思考题第七章 工艺规程设
计 第一节 机械加工工艺规程设计 第二节 装配工艺规程设计 习题与思考题附录参考文献

<<机械制造技术概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>