

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787111089889

10位ISBN编号：711108988X

出版时间：2001-1

出版时间：机械工业

作者：尹传华 编

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属工艺学>>

### 内容概要

《金属工艺学（非机类）》一书共九章，包括三大部分的内容，即常用工程材料及性能测定、钢的改性处理、热加工与冷加工。

根据新大纲要求，本着少而精、浅而易懂、应用性强、贴近时代的原则，本书较全面地叙述了金属材料的力学性能及其测定方法，常用工程材料的种类、性能和应用；在钢的改性处理中介绍了常规改性处理的基本知识和热处理新技术、新工艺及应用；介绍了铸、锻、焊等热成形工艺的基本知识及新工艺、新技术，钳工基本加识、金属切削机床与切削加工工艺等传统金属冷成形工艺，以及特种加工与数控加工及其新技术、新工艺的应用等。

书中材料的牌号、名词术语都采用最新标准编写。

本教材供中等职业技术学校招收初中毕业生三~四年学制非机类各专业学生使用，也可供工程技术人员参考。

## 书籍目录

前言绪论第一章 金属材料的力学性能第一节 强度与塑性第二节 硬度第三节 冲击韧性与疲劳强度简介  
思考题与练习题第二章 常用工程材料第一节 工程材料的分类第二节 钢材第三节 铸铁第四节 有色金属  
及其合金第五节 非金属材料思考题与练习题第三章 钢的热处理第一节 热处理的概念、目的、分类及  
应用第二节 钢的退火与正火第三节 钢的淬火与回火第四节 钢的表面热处理第五节 热处理新技术简介  
思考题与练习题第四章 铸造第一节 概述第二节 砂型铸造第三节 特种铸造简介思考题与练习题第五章  
锻压第一节 锻造第二节 锻造基本知识第三节 板料冲压与其它锻压方法思考题与练习题第六章 焊接第  
一节 焊条电弧焊第二节 熔焊基本知识第三节 其它焊接方法简介思考题与练习题第七章 钳工基础知识  
第一节 钳工常用设备和工作场地第二节 钳工操作第三节 机械装配思考题与练习题第八章 金属切削机  
床与切削加工第一节 金属切削机床的分类及型号第二节 金属切削加工基本知识第三节 车削加工第四  
节 铣削和刨削加工第五节 钻削及镗削加工第六节 磨削加工思考题与练习题第九章 特种加工和数控加  
工技术简介第一节 特种加工第二节 数控加工技术思考题与练习题附录实验一 低碳钢的拉伸试验实验  
二 金属材料的硬度试验实验三 铁碳合金平衡组织观察实验四 钢的热处理附表 压痕直径与布氏硬度参  
考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>