第一图书网, tushu007.com

<<数控技术实践>>

图书基本信息

书名：<<数控技术实践>>

13位ISBN编号：9787111089933

10位ISBN编号：7111089936

出版时间：2006-3

出版时间：机械工业出版社

作者：张 宇

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

20世纪末、21世纪初，在社会主义经济建设、社会进步和科技飞速发展的推动下，在经济全球化、科技创新国际化、人才争夺白炽化的挑战下，我国高等教育迅猛发展，胜利跨入了高等教育大众化阶段，使高等教育的理念、定位、目标和思路等发生了革命性变化，正在逐步形成以科学发展观和终身教育思想为指导的新的高等教育体系和人才培养工作体系。
在这个过程中，一大批应用型本科院校和高等职业技术院校异军突起，超常发展，1999年已见端倪。
当时我们敏锐地感到，这批应用型本科院校的崛起，必须有相应的应用型本科教材来满足她的教学需求，否则就有可能使她回到老本科院校所走过的学术型办学路子。
1999年下半年，我们就和机械工业出版社、扬州大学工学院、南京工程学院、河海大学常州校区、淮海工学院、南通工学院、盐城工学院、淮阴工学院、常州工学院、常州技术师范学院、江南大学、沙州工学院、常熟理工学院等12所高校在扬州开会，讨论策划编写出版机电类应用型本科系列教材问题，规划出版38种，并进行了分工，提出了明确的规范要求，得到江苏省各方面的支持和配合。
2001年5月开始出书，到2004年7月已出齐38种，还增加了3种急需的教材，总册数已达45万册。
每种至少有2次以上印刷，最多的印刷了5次，发行量达2.5 万册。
据调查，用户反映良好，并反映这个系列教材基本上体现了我在序言中提出的四个特点，符合地方应用型工科本科院校的教学实际，较好地满足了一般应用型工科本科院校的教学需要。
用户的评价使我们很高兴，但更是对我们的鞭策和鼓励，实际上这一轮机电类教材存在的问题还不少，需要改进的地方还很多。
我们为过去取得的进步和成绩而高兴，同样，我们更应当为今后这些进步和成绩的进一步发展而正视自己，这是大家最关注的问题。
我们应该以对国家、对人民、对社会、对受教育者高度负责的精神重新审视这一问题，以寻求更好的解决方案。
我们认为，必须在总结前一阶段经验的新起点上，坚持以国家新时期教育方针和科学发展观为指导，坚持高标准、严要求，坚持“质量第一、多样发展、打造精品、服务教学”的方针，把下一轮机电类教材修订、编写、出版工作做大、做优、做精、做强，为建设有中国特色的高水平的地方工科应用型本科院校做出新的更大贡献。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《数控技术实践(第2版)》从数控技术的实用性出发，重点介绍了目前广泛应用的、比较有代表性的数控机床的操作系统及其功能、数控程序编制方法、数控系统插补原理和位置检测装置实验方法等。书中附有数控编程实例和图例，对学生熟悉掌握编程技术和数控机床操作具有一定的指导意义。

《数控技术实践(第2版)》是普通高等工科院校机电类专业教材，也可用作各类成人教育院校、中专院校的相关专业以及数控技术培训班教材。

<<数控技术实践>>

书籍目录

第2版序序第2版前言前言第一章 典型零件数控加工实习第一节 典型零件数控车削加工实习一、一般轴类零件的加工实例二、一般套类零件的加工实例三、特形面的加工实例四、圆弧连接面加工实例五、螺纹加工实例六、复杂零件的加工实例七、复杂零件的加工实例二第二节 典型零件数控铣削加工实习一、钻孔加工实例二、表面轮廓加工实例三、三维立体加工实例四、综合练习实例五、综合练习实例二第三节 典型零件数控加工中心加工实习第四节 特种加工第二章 轮廓控制原理实验第一节 逐点比较法插补原理实验一、实验目的二、实验原理三、实验步骤第二节 数字积分法插补原理实验一、实验目的二、实验原理三、实验步骤第三节 数据采样法插补原理实验一、实验目的二、实验原理三、实验步骤第四节 刀补原理实验一、实验目的二、实验原理三、实验步骤思考题与习题第三章 位置检测装置实验第一节 光栅位置检测装置一、实验目的二、实验原理三、实验步骤第二节 感应同步器一、实验目的二、实验原理三、实验步骤思考题与习题第四章 实习零件图集第一节 数控车削零件图第二节 数控铣削零件图参考文献

章节摘录

插图：

编辑推荐

《数控技术实践(第2版)》是普通高等教育机电类规划教材之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com