

<<机械加工工艺师手册>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺师手册>>

13位ISBN编号：9787111091769

10位ISBN编号：7111091760

出版时间：2002-1

出版时间：机械工业出版社

作者：扬叔子

页数：2162

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺师手册>>

内容概要

本手册汇集了机械制造技术各个主要方面的内容，反映了现代先进制造技术的进展，具有内容简明实用、叙述通俗，便于使用的特点，是一部具有很高使用价值的机械加工工艺手册。本手册分为八篇，内容包括机械加工工艺基础、金属切削机床、机床夹具与刀具、切削加工、特种加工、加工过程自动化、检测和机械装配等。

<<机械加工工艺师手册>>

书籍目录

第一篇机械加工工艺基础 第二篇金属切削机床 第三篇机床夹具与刀具 第四篇切削加工 第五篇特种加工 第六篇加工自动过程 第七篇检测 第八篇机构装配

<<机械加工工艺师手册>>

媒体关注与评论

书评本手册可供广大从事机械制造的工程技术人员以及工科院机械类专业的师生使用及参考。

本手册汇集了机械制造技术各个主要方面的内容，反映了现代先进制造技术的进展，具有内容简明实用、叙述通俗，便于使用的特点，是一部具有很高使用价值的机械加工工艺手册。

本手册分为八篇，内容包括机械加工工艺基础、金属切削机床、机床夹具与刀具、切削加工、特种加工、加工过程自动化、检测和机械装配等。

<<机械加工工艺师手册>>

编辑推荐

本手册可供广大从事机械制造的工程技术人员以及工科院机械类专业的师生使用及参考。

<<机械加工工艺师手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>